

Art: Fertigungsvereinfachung

Gegenstand: Vorderes und hinteres Querrohr im Rumpf, Teile-Nr.  
190.11.0001 und  
190.11.0002

Betroffen: Alle ASW 19 ab Werk-Nr. 19255

Dringlichkeit: keine; nur bei Neuproduktion

Vorgang: Zur Übertragung von Tangentialkräften aus dem Flügel in den Rumpf ist es nicht notwendig, daß die Scheiben in der Wurzelrippe mit dem Querrohr verschweißt sind. Da die Bearbeitung des geschweißten Teils immer Schwierigkeiten gemacht hat, soll die Schweißung in Zukunft entfallen.

Maßnahmen: Gemäß den Zeichnungsblättern  
190.11.0046 und  
190.11.0047  
werden vorderes und hinteres Querrohr hergestellt und entsprechend Zeichnung  
190.11.S 14  
eingebaut.

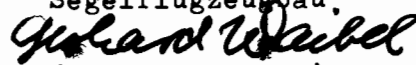
Material: unverändert, siehe Zeichnungsblätter

Gewicht und  
Schwerpunktlage: vernachlässigbar

Hinweise: Bei Reparaturen von Flugzeugen der Werknummern  
19001 bis 19254 darf diese TM angewendet werden.

Zeichnungen: Für diese TM wurden die Zeichnungen  
190.11.S 14  
190.11.0046  
190.11.0047 und 190.11.0048  
neu erstellt.  
Die Zeichnungen  
190.11.0001 und  
190.11.0002  
werden dadurch ersetzt.

Poppenhausen, den 11.09.78

ALEXANDER SCHLEICHER  
Segelflugzeugbau,  
(Gerhard Waibel)Diese TM wurde mit Datum vom 24. Nov. 1978 durch das LBA an 