

Art:

Austausch von Laminierharzsystem

Gegenstand:

Das Laminierharzsystem Scheufler L 160/ Härter 160 oder 163, das zum Bau der Kevlarruder und -klappen verwendet wird, wird gegen das neue Laminierharzsystem Scheufler L 285 / Härter 285, 286 oder 287 ausgetauscht.

Dringlichkeit:

Keine, bei Neufertigung
ab Werk-Nr. 20672, jedoch nicht Werk-Nr. 20700 bis 20809

Betroffen:

Alle Baureihen

Vorgang:

Zum Laminieren der Kevlarruder und -klappen, wird das neue Laminierharzsystem Scheufler L 285 / Härter 285, 286 oder 287 eingesetzt. Der Härter 285 ergibt die am schnellsten reagierende Mischung, der Härter 287 die langsamste Reaktion. Härter 286 liegt in der Reaktionszeit dazwischen.
Abhängig von der benötigten Topfzeit oder der Temperatur der Fertigungsräume kann der geeigneteste Härter verwendet werden.

Maßnahmen:

Anstelle des Harzsystems Scheufler L 160 / Härter 160 oder 163 wird das Laminierharzsystem Scheufler L 285 / Härter 285, 286 oder 287 zum Bau der Kevlarruder und -klappen verwendet (siehe Laminierpläne 201.31/32.S1; 201.35/36.S1; 201.38.S1; 201.53/54.S1; 202.31/32.S2).

Material:

siehe oben

Masse und
Schwerpunktlage:

Die Gewichtsänderungen durch das neue Harzsystem sind unerheblich. Der Einfluß auf Leermasse und Schwerpunktlage ist daher zu vernachlässigen.

Hinweise:

1. Ältere Bauteile aus dem Harz Scheufler L 160 / Härter 160 oder 163 dürfen mit dem neuen Harzsystem L 285 / Härter 285, 286 oder 287 repariert werden.
Entsprechende Verklebeversuche sind von der Fa. Scheufler durchgeführt worden.
2. Die Mischungsverhältnisse zwischen Harz L 285 und den drei Härtern ist immer gleich mit 100 Gewichtsteilen Harz L 285 und 38 Gewichtsteilen Härter (285 oder 286 oder 287)

Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.

3. Die Mischungsverhältnisse der Füllstoffe für Klebmassen bleiben dieselben wie für Epikote 162 / Epikure 113 an den entsprechenden Stellen angegeben.
4. Die Temperbedingungen sind gegenüber dem alten Harzsystem unverändert.

Poppenhausen, den 22.03.1985

ALEXANDER SCHLEICHER
GmbH & Co.*Gerhard Waibel*
(Gerhard Waibel)Diese Technische Mitteilung wurde mit Datum vom **09. Mai 1985** durch das LBA anerkannt.*Schmalzolan*

Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.