

BLATT:

1 von 1

ASW 24
Technische Mitteilung
Nr. 08

Alexander Schleicher
GmbH & Co.
Segelflugzeugbau
D-6416 Poppenhausen

neue PLZ: D-36163

Gegenstand: Verbesserung des Produktes durch Änderung der Flügel Nase

Betroffen: ASW 24 / ASW 24 B, Geräte-Nr. 366,
A) Werk-Nr. 24227 und 24228, sowie ab Werk-Nr. 24231 serienmäßig über die ganze Querruderspannweite.
B) Ab Werk-Nr. 24001 bis 24226, sowie Werk-Nr 24229 und 24230 wahlweise Nachrüstung nur am Außenflügel zum Knick hin auslaufend.

Dringlichkeit: Keine, Nachrüstung auf Wunsch, bei Neuanfertigung serienmäßig.

Vorgang: Der Flügel wird durch seine geringen Flügeltiefe im Querruderbereich durch Abrunden der Flügel Nase an die niedrigen Reynoldschen Zahlen angepaßt. Dadurch sollen Grenzschichtablösungen beim engen Kreisflug und bei starker Turbulenz verringert werden.

Maßnahmen: A) Durch die Änderung der ASW 24-Flügel Form fließt beim Neubau der Flügel die neue Flügel Nase Form ein.
B) Flügel Nase nach den Angaben der Zeichnungen im Bereich vom Knick nach außen bis Querruderende aufrauen. Mit Hilfe der Nasenschablonen die Flügel Nase auf die neue Nasenform abschleifen (bis maximal 0.43% der örtlichen Flügeltiefe abgetragen sind) bis erste Aramid (Kevlar) -fasern sichtbar werden, dann glätten und lackieren.

Material u. Zeichnungen: zu B) Flügel Nasenschablonen R 8 bis 13, Zeichnung 240.51.9001 und 240.51.9002 .

Masse u. Schwerpunktlage: Die Massenänderungen sind so gering und liegen darüber hinaus so nahe beim Schwerpunkt, daß eine Schwerpunktwägung nicht erforderlich ist.

Hinweise: zu A) Durch die notwendigen Formen können die Flügel nur beim Hersteller angefertigt werden.

zu B) Die Änderung der Flügel Nase kann von der Firma Alexander Schleicher GmbH & Co. oder einem anerkannten luftfahrttechnischen Betrieb durchgeführt werden.

Alle Maßnahmen sind von einem dazu berechtigten Prüfer für Luftfahrtgerät im Rahmen einer großen Änderung zu prüfen, im Bordbuch, und in den Prüfunterlagen zu bescheinigen.

Für diese TM 08 wurde der ASW 24-Nachweis um die Seiten 1953 bis 1963 ergänzt.

Poppenhausen, den 23.06.94

ALEXANDER SCHLEICHER
GmbH & Co.

i.A. *Lutz W. Juntow, Gerhard Waibel*
(Lutz-W. Juntow, Gerhard Waibel)

Diese Technische Mitteilung wurde mit Datum vom 12. Juli 1994 durch das Luftfahrt-Bundesamt anerkannt:



A. Funt

Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.

Wing Geometry

Length of Wing Chords:

Wing Rib No [-]	Span Position y [mm]	Length of Chord L [mm]
(R0)	0,00	866,700
R1	330,000	854,774
R2	941,785	832,663
R3	1553,571	810,553
R4	2165,357	788,442
R5	2777,143	766,332
R6	3388,930	744,224
R7	4000,714	722,111
R8	4612,500	700,000
R9	5150,000	619,957
R10	5687,500	539,913
R11	6225,000	459,870
R12	6762,500	379,827
R13	7300,000	299,784
(R14)	7500,000	270,000

Zwischenhandlungen, verpflichten. Schaden: Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

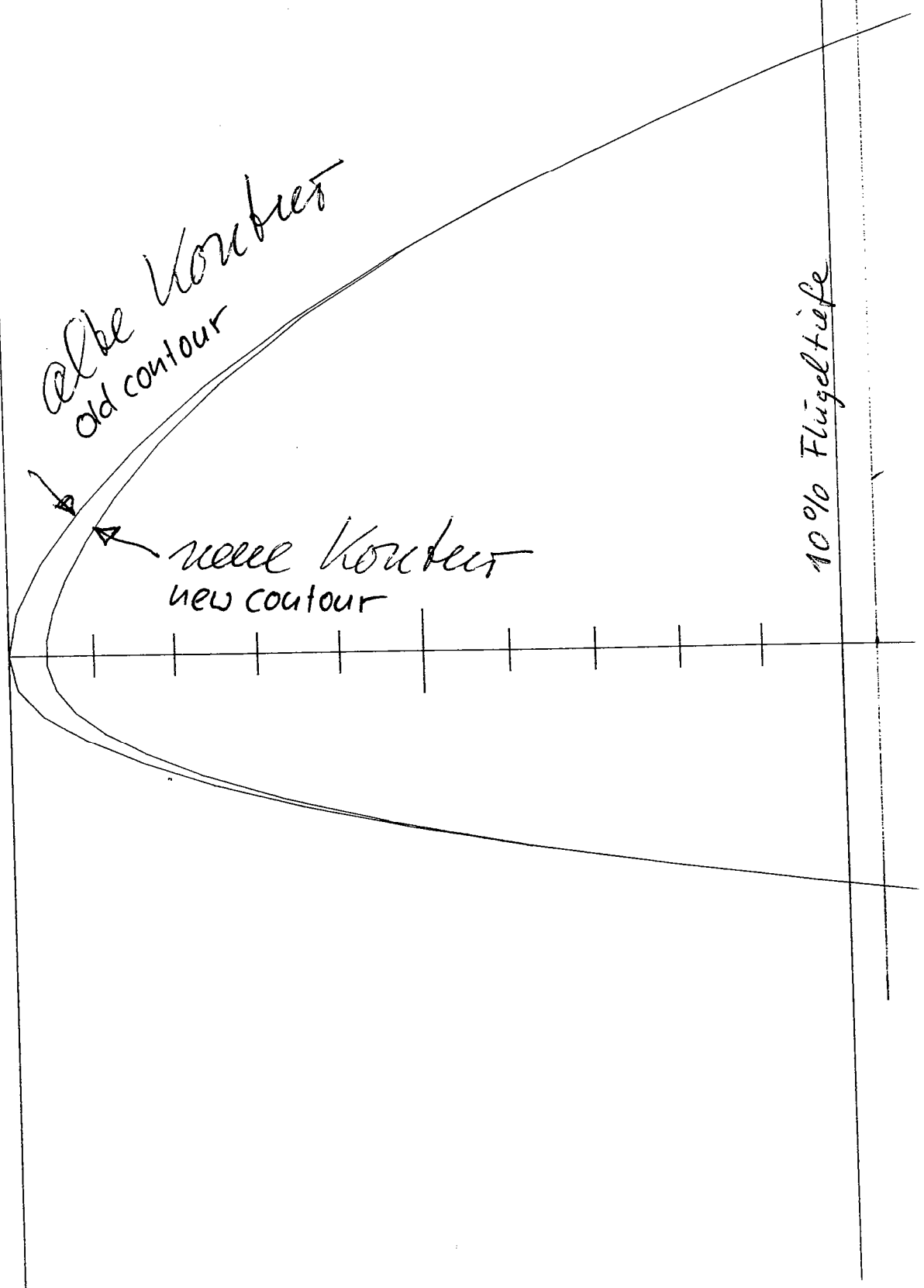
Weitergabe, wie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.

ASW 24

Anhang zu TM-Nr. 08

Annex TN 8

①



alte Kontur
old contour

neue Kontur
new contour

10% Flügelhöhe