

**Gegenstand:** Überprüfung und Austausch des TM 1-Kühlluftgebläses am Motor AE 50 R der Firma Mid-West Engines Ltd.

**Betroffen:** 1. Kühlluftgebläse:  
ASH 26 E, Geräte-Nr. 04.883, die vor November 1997 durch TM 1 ein Kühlluftgebläse mit einem weißen Lüfterrad erhielten.  
Nach November 1997 wurde bei der Durchführung der TM 1 das durch Mid-West verbesserte Kühlluftgebläse mit schwarzem Lüfterrad, entsprechend dem Mid-West *Service Bulletin 002* (SB 002), verwendet.  
Ab Werk-Nr. 26134 wurde dieses Kühlluftgebläse mit dem schwarzen Lüfterrad serienmäßig eingebaut.

2. Handbuchseiten:  
alle ASH 26 E

**Dringlichkeit:** 1. Bei Flugzeugen mit einer geringeren Werknummer als 26 134, ist vor dem nächsten Start der Durchmesser der Riemenscheibe des Kühlluftgebläses zu messen. Ist bereits eine Riemenscheibe mit einem Durchmesser von 44 mm eingebaut, sind keine weiteren Maßnahmen erforderlich.  
Weist die Riemenscheibe einen Durchmesser von 32 mm auf, so ist das Lüfterrad entsprechend der Anweisung „Prüfung des Lüfterrads der Luftinnenkühlung“ zu prüfen.

Wird bei der Überprüfung ein defektes, weißes Lüfterrad gefunden, so ist ein Austausch des Kühlluftgebläses vor dem nächsten Motorbetrieb erforderlich.

Bei intaktem, weißem Lüfterrad ist eine weitere Betriebszeit von 4 Stunden, bei Einhaltung einer maximalen Startdrehzahl von 6900 U/min, möglich.  
Diese Überprüfung des Lüfterrads kann 4 mal durchgeführt werden, bis eine zusätzliche Betriebszeit des Lüfterrads von 16 Stunden nach der ersten Überprüfung erreicht ist.

2. Bei Flugzeugen, die bereits das neue Kühlluftgebläse besitzen (Riemenscheibe des Kühlluftgebläses hat einen Durchmesser von 44 mm), können die Handbuchseiten bei der nächsten Jahresnachprüfung getauscht werden.  
Bei betroffenen Flugzeugen sind die angegebenen Handbuchseiten spätestens nach dem Einbau des neuen Kühlluftgebläses zu tauschen.

**Vorgang:** Die weißen Lüfterräder nach TM 1 (*Service Bulletin 001* der Firma Mid-West) mit einem Riemenscheibendurchmesser von 32 mm können im Betrieb, entgegen den Erfahrungen aus einem 50h Stunden Test, durch Reißbildung und Abbrechen von Lüfterflügeln versagen. Das Versagen kann durch einen Betrieb bei Drehzahlen über 6900 U/min begünstigt werden.

Die Herstellerfirma des ASH 26 E Motors bietet durch ihr *Service Bulletin 002* ein verbessertes Lüfterrad des Gebläses an. Da auch der Wirkungsgrad des neuen Lüfterrads deutlich verbessert wurde, konnte die Übersetzung des Riemenantriebs verringert werden. Dies wirkt sich insofern positiv aus, da nun die 10 stündliche Inspektion des Lüfterriemens entfallen kann.

**Maßnahmen:** Wird festgestellt, daß ein Austausch des Kühlluftgebläses notwendig ist, so muß bei der Firma A. Schleicher GmbH oder Mid-West Engines Ltd. ein „Austauschteilesatz SB 002“ bezogen und entsprechend den dort beiliegenden Anweisungen eingebaut werden.

Falls ein Lüfterrad mit bereits abgebrochenen Lüfterflügeln gefunden wird, so muß der Motor im Inneren durch die Firma Mid-West gereinigt werden.

Die folgenden Handbuchseiten sind gegen neue Seiten mit dem Vermerk "TM-Nr. 5 vom 23. Juli 98" auszutauschen. Der Austausch ist im Berichtigungsstand des Handbuches einzutragen.

Wartungshandbuch: Seite 7.7, 7.11 (Bei allen ASH 26 E auszutauschen)

**Material und**

**Zeichnungen:** Austauschteilsatz SB 002 der Firma Mid-West mit Einbaubeschreibung.

**Masse und**

**Schwerpunktlage:** Die Massenänderungen sind so gering, daß eine Schwerepunktprüfung nicht erforderlich ist.

**Hinweise:**

Die Überprüfung des Lüfterrads ist von einem luftfahrttechnischen Betrieb oder einer sachkundigen Person durchzuführen und im Bordbuch unter der Rubrik Wartungsarbeiten einzutragen, falls das Kühlluftgebläse noch nicht getauscht werden muß. Ein Eintrag in die Prüfunterlagen wird erst nach dem Austausch fällig.

Alle Maßnahmen, auch wenn bereits ein Kühlluftgebläse mit einem Riemenscheibendurchmesser von 44 mm vorhanden war, sind von einem dazu berechtigten Prüfer für Luftfahrtgerät zu prüfen und im Bordbuch, Wartungshandbuch und in den Prüfunterlagen zu bescheinigen.

Die baulichen Maßnahmen dürfen nur vom Hersteller Alexander Schleicher oder von einem anerkannten Luftfahrttechnischen Betrieb durchgeführt werden.

Die Handbuchseiten können vom Flugzeughalter selbst ausgetauscht werden. Die Durchführung des Austausches der Handbuchseiten ist im Berichtigungsstand des Handbuches auf Seite 0.2 einzutragen und zu bescheinigen. Im Verzeichnis der Handbuchseiten (0.6) ist das Datum der eingefügten Seiten handschriftlich auf "23.07. 98" zu ändern.

Poppenhausen, den 23.07.98

**Alexander Schleicher**  
GmbH & Co.

i.A.

(Martin Heide)

Diese Technische Mitteilung wurde mit dem Datum vom 11.Sept. 1998 durch das Luftfahrt-Bundesamt anerkannt (Walter)