

Az.: 303.7 \_\_\_\_\_

## Lufttüchtigkeitsmitteilung Nr. 2/63

Betroffenes Segelflugzeugmuster: Schleicher Ka 2, Ka 2b, K 7 und  
Rhönlerche II

Geräte-Nr.: L - 140, L - 203, L - 211, L - 164

Werk-Nr.: alle

1. Anlaß

Bei der Untersuchung eines Unfalles wurde festgestellt, daß der Steuerknüppel aus seiner Befestigungsbuchse herausgeglitten war. Dadurch ist die Verkehrssicherheit von Segelflugzeugen der o.a. Muster beeinträchtigt.

2. Termin

Maßnahme nach Nr. 3.1 vor dem nächsten Flug.

3. Maßnahmen

3.1 Die Befestigungsstutzen für den Steuerknüppel im hinteren Sitz sind zu prüfen ob:

- a) der Schlitz die erforderliche Breite von 2 mm hat
- b) die Augen für die Klemmschraube bzw. der Rohrstutzen verformt sind.

Anmerkung

Der Steuerknüppel muß bei angezogener Flügelmutter zuverlässig fest im Befestigungsstutzen sitzen.

3.2 Werden bei der Prüfung nach Nr. 3.1 verformte Befestigungsstutzen bzw. Augen festgestellt, so ist der Rohrstutzen vor dem nächsten Flug gegen einen neuen Stutzen auszuwechseln.

3.3 Wird bei der Prüfung nach Nr. 3.1 festgestellt, daß der Schlitz nicht die erforderliche Breite hat, so ist er entsprechend den Angaben der Schleicher-Änderung Nr. 8/Ka 2, Ka 2b bzw. Nr. 10/K 7, Rhönlerche II zu erweitern.

4. Nachprüfung

Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen nach Nr. 3.1 bis 3.3 ist durch einen Prüfer für Stück- und Nachprüfung zu prüfen und in den Betriebsaufzeichnungen des betroffenen Segelflugzeuges zu bescheinigen.

5. Anmerkung Technische Unterlagen und Ersatzteile können von der Firma Alexander Schleicher Segelflugzeugbau, Poppenhausen, Wasserkuppe bezogen werden.

Az.: 303.7-----

## Airworthiness Information No. 2/63

Affected glider models: Schleicher Ka 2, Ka 2b, K 7 and Rhönlerche IISerial No.: all1. The Cause

The investigation of an accident revealed that the control stick had been extracted from its socket. The airworthiness of the a.m. glider models is affected.

2. Compliance

Measure as per para 3.1 prior to next flight.

3. The Action

3.1 The tubular control stick attachment socket at the rear seat is subject to inspection for:

- a) deformation of the tube and/or eyes for clamping screw
- b) correct size of slot of 0,08" (2 mm) width.

Note: With tightened wing nut a reliable and rigid attachment of the control stick in the attachment socket must be achieved.

3.2 Deformed attachment sockets and/or eyes for clamping screws found during the inspection as per para 3.1 require replacement of the attachment socket prior to next flight.

3.3 Slots with incorrect width are to be enlarged according to the stipulations given in Messrs. Schleicher Modification No. 8/Ka 2, Ka 2b or No. 10/K 7, Rhönlerche II respectively.

4. Inspection

The correct compliance with the actions No. 3.1 through 3.3 has to be certified by a licensed engineer in the glider log.

Note: Technical documents and spares may be obtained from Messrs. Alexander Schleicher, Segelflugzeugbau, Poppenhausen, Wasserkuppe, Germany.

M ö h l m a n n