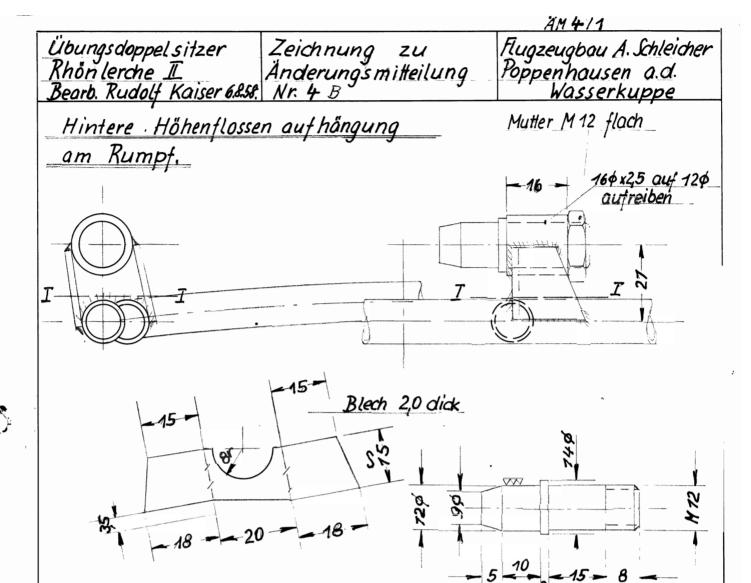
(Fire	ma) gelflugzeugbau Schleicher	Änderungsmitteilung Nr. 43		<b>Y</b>
vor Po	ppenhausen a.d. sserkuppe	Baumuster, Gerät (Baureihe, Bauausführung)	Rhönlerche II	Blattzahl :   1
iner Ben	ennung: usw.)			BI
	ehörige Änderung:		Liste Nr.	Dringlichkeit:
<u> </u>	erungsmitteilung Nr.)			
	Vorgang: Auftreten von Verschleiß  Lfd. Beschreibung der Änderung:			
Nr.		ong.		
<b>4</b>	Auswechselbare Steckolzen an der hinteren Höhenflossen- aufhängung. Dringlichkeit: Bei allen Neubauten. Bei Fertigflugzeugen, wenn durch Abnutzung starkes Spiel vor- handen.  Hierzu Zeichnungsblatt: ÄM 4/1			
2	Zusätzliche Seilrollen in der Höhen- und Seitensteuerung Dringlichkeit: Bis zur nächsten Nachprüfung durchführen.			
	Hierzu Zeichnungsblätter: 164.10-S2b und 41-S1b			
3	Versetzen der Führungsbuchse an der Strebe. Bei Flugzeugschlepp kommt es vor, daß die Querruderseile entlang der Strebe stark schwingen. Versetzen der Führungsbuchse vom unteren Ende zur Mitte wirkt dem entgegen. Dringlichkeit: Nur wem Flugzeug viel zu Flugzeugschlepp eingesetzt wird, durchführen.			
A Company of the Comp	Hierzu Zeic	hnungsblatt: Ä	M 4/3	
Beg	ründung :			PfL. Prüfvermerk  PfL Wyp47  27.8.58
Ze	ichnungs-Listen Nr. Pau Austausc	sen (+ od. –) Anweisung	f. fert. od. angefangene Teile	Betriebsmittel Art oder Nummer Anweisung
per	bearb. gepr.	Ausfertigungsdatum: 18.8	Eingang: Vermerke:	

(Unterschrift)

Verteiler

Formblatt PfL-Nr. 61/53



Arbeitsgang:
Alten Bolzenbock in der Ebene I-I abschneiden. Neuen Bock an passen u. heften, hierbei soll das Flugzeug montiert und das Höhenleit werk auf gesetzt sein. Zum Fertigschweißen Bolzen heraus nehmen. Wegen der Brandgefahr ist zu beachten daß der Stoff genügend weit abgenommen und das Höhenleit-werk mittels Asbestplatten abgedeckt wird. Feuerlöscher bereit halten. Nach dem Fertigschweißen richten u. Bolzen wieder einsetzen. Muttern verkörnen.

Für die Schweißarbeiten ist ein geprüfter Schweißer erforderlich.

Werkstoff: Stahlblech: Fl. W. 1604 Rundstahl Fl. W. 1604



