

Benennung: Austausch des mittleren Höhenruderlagerbocks

Begründung und Vorgang:

Der Lagerbock eines Flugzeugs riß entlang der Schweißnaht infolge zu starken Abschleifens der Bodenplatte.

Dringlichkeit sofort
bzw. bis 1.3.61

Lfd.
Nr.:

Beschreibung der Änderung:

1. Mittleren Höhenruderlagerbock kontrollieren auf Anrisse bzw. abgeschliffene Schweißnaht an der Bodenplatte
2. Bei Fa. Schleicher, Poppenhausen/Wasserkuppe einen neuen gebördelten Lagerbock bestellen.
3. Durchführung der Änderung siehe Blatt 2.

4. Termin:

Die unter Ziffer 1 - 3 genannten Maßnahmen sind bei Feststellen von Anrissen bzw. abgeschliffener Schweißnaht sofort, andernfalls bis spätestens 1. März 1961 durchzuführen.

Unterlagen berichtigen:
Zchnng.-bzw. Listen-Nr.

Blatt L-211.38- S1 berichtigen

Bemerkung:
serienmäßig durchgeführt bei Baureihe K 7 ab Werk-Nr..~~833~~ und vor Werk-Nr. 343

	Datum	Name
ausgef.	10.10.60.	Kaiser
geprüft		
stat. gepr.		

PfL- Prüfvermerk



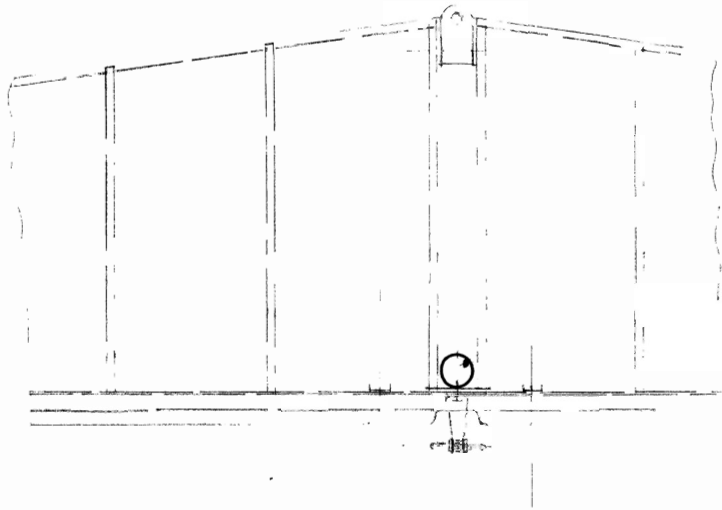
Krüppel

18. Okt. 1960

Schleicher K 7 u.
Ka 2 B
Bearb. R. Kaiser 14.9.60.

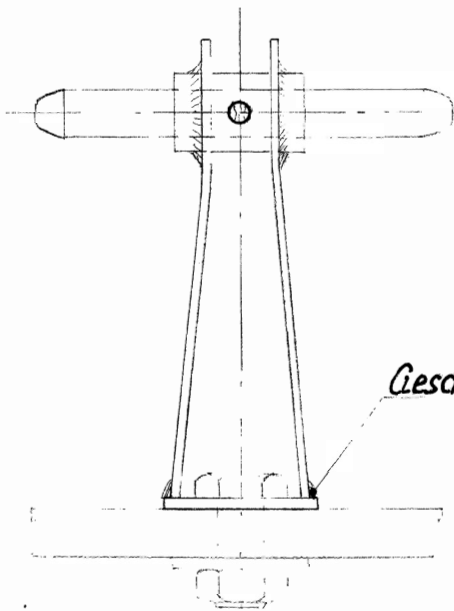
Änderung des mittleren
Höhenruderlagerbockes.
Änderung Nr. 3 Blatt 2

A. Schleicher Segelflugzeugbau
Poppenhausen ad. Wasserkuppe

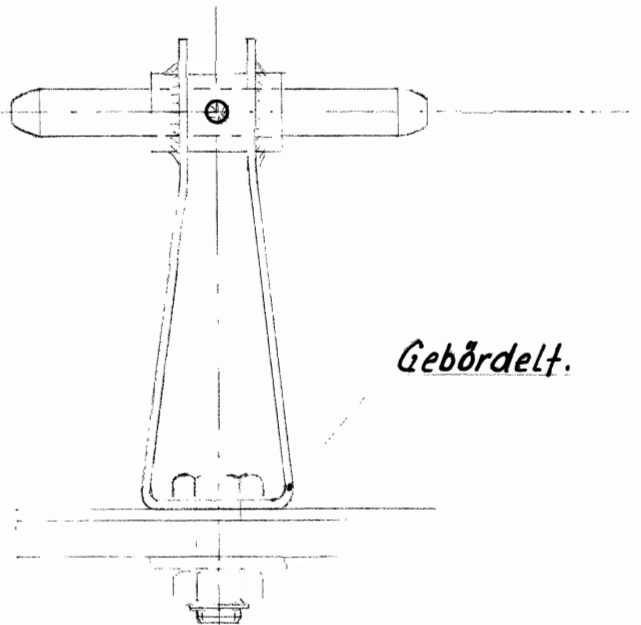


1. Auf Unterseite in Sph.-
Beplankung Loch ein-
schneiden.

4. Loch mit 1mm Sph.
wieder zuschärfen.



2. Alten Lagerbock ab-
schrauben.



3. Neuen Lagerbock mit neuen
Schrauben u. Stopmuttern an-
schrauben. Beachte: Kein
tragendes Gewinde, Schrauben
genau nachschneiden.

