

Braunschweig, den 16. Januar 1963

Az.: 303.71

Ersetzt durch:

Lufttüchtigkeitsmitteilung Nr. 6/62 (Ausg. 2)LTA-Nr. 70-50

V. 31.7.70

Betr.: Segelflugzeugmuster Schleicher K 8 (L-216)Werk-Nr.: siehe Text

1. Festgestellte Mängel

- 1.1 An einigen Segelflugzeugen des o.a. Musters sind Risse in der an die Bremsklappenstoßstange angeschweißten Gabelungslasche aufgetreten.
- 1.2 In einigen Fällen erfolgte ein Bruch an der Schweißnaht der rechten Lagerlasche für den Bremsklappenumlenkhebel am Hauptspant des Rumpfgerüstes.
Durch die Störungen gem. Nr. 1.1 und 1.2 ist eine Einschränkung der Verkehrssicherheit der Segelflugzeuge des o.a. Musters gegeben.

2. Maßnahmen zur Behebung der Mängel

2.1 Bremsklappenstoßstange

- 2.11 Alle Segelflugzeuge oigen Musters bis zur Werknummer 8098 einschl. sind auf Rißbildung in der Lasche der Bremsklappenstoßstangengabelung zu prüfen.
- 2.12 Werden bei der Prüfung nach Nr. 2.11 Risse festgestellt, so ist die Bremsklappenstoßstange vor dem nächsten Flug durch eine vom Hersteller geänderte, neue Stoßstange zu ersetzen.
- 2.13 Die Änderung ist nach den Herstelleranweisungen gemäß Änderung Nr. 9 für Segelflugzeuge K 8 durchzuführen.
- 2.14 Werden bei der Prüfung nach Nr. 2.11 keine Risse festgestellt, so ist die Änderung Nr. 9 bei der nächsten Reparatur, jedoch spätestens bis zur nächsten Nachprüfung durchzuführen.

2.2 Bremsklappenumlenkhebel

- 2.21 Alle Segelflugzeuge o.a. Musters sind bis zur Werk-Nr. 8117 einschließlich auf einwandfreie Schweißung und evtl. Rißbildung in der Schweißnaht der Lagerlasche für den Bremsklappenumlenkhebel zu prüfen.
- 2.22 Werden bei der Prüfung nach Nr. 2.21 fehlerhafte Schweißungen oder Risse in der Schweißnaht festgestellt, so sind die Umlenkhebel vor dem nächsten Flug auszubauen und die Lagerlaschen entsprechend den Anweisungen der Änderung Nr. 10 vor dem nächsten Flug umzuändern.

3. Termine

Maßnahmen nach Nr. 2.11 und 2.21 vor dem nächsten Flug.

4. Prüfung

Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 2 ist von einem Prüfer für Stück- und Nachprüfung von Segelflugzeugen in der Lebenslaufakte des betroffenen Segelflugzeuges zu bescheinigen.

5. Hersteller

Technische Unterlagen und Ersatzteile können von der Firma Alexander Schleicher, Segelflugzeugbau, Poppenhausen/Wasserkuppe, bezogen werden.

6. Die Lufttüchtigkeitsmitteilung Nr. 6/62 vom 21. Dezember 1962 wird hiermit ungültig.

Möhlmann

Az.: 303.71

Airworthiness Information No. 6/62 (issue 2)

Effectivity: Glider Model Schleicher K8 (L-216)

Serial Number: see below

1. The Cause

- 1.1 Some gliders of a.m. model showed cracks in the joint fitting welded to the airbrake push and pull rod.
- 1.2 In some cases the welding seam between bracket for the brake flap cross-shaft lever and the main frame of the fuselage frame has cracked.

The failures mentionned in para. 1.1 and 1.2 affect the airworthiness of gliders of the a.m. glider models.

2. The Action2.1 Brake flap push and pull rod

- 2.11 All gliders of a.m. model up to serial number 8098 incl. are to be inspected for cracks in the joint fitting of the push and pull rod.
- 2.12 In case any cracks are found during inspections as per para. 2.11 the push and pull rod is to be replaced by a new (modified) rod prior to next flight.
- 2.13 The replacement is to be carried out according to the instructions given in modification No.9 for K8 glider model.
- 2.14 In case no cracks are found during inspection as per para. 2.11 the replacement of the push and pull rod is to be carried out on occasion of the next repair, however, latest before the next inspection for purpose of renewal of the C. of A.

2.2 Brake flap cross-shaft-lever

- 2.21 All gliders of the a.m. model up to serial number 8117 incl. are to be inspected for exact welding and probable cracks in the welding seam of the bracket for the brake flap cross-shaft-lever and main frame.
- 2.22 In case there are found faulty welding or cracks respectively in the welding seam during the inspection as per para. 2.21, the cross-shaft-lever is to be removed and the bracket to be altered according to the instructions given in the modification No.10 prior to next flight.

3. Compliance

Actions Nos. 2.11 and 2.21 prior to next flight.

4. Inspection

The correct compliance with the actions Nos. 2.1 through 2.23 has to be certified in the glider log by an authorized inspector for gliders.

5. Manufacturer

The a.m. technical documents as well as spares may be obtained from Messrs. Alexander Schleicher, Segelflugzeugbau, Poppenhausen/Rhoen, Germany.

6. Airworthiness Information No. 6/62 dated December 21, 1962, herewith is cancelled.

Möhlmann