

Alexander Schleicher
- Segelflugzeugbau -
Poppenhausen/Wasserkuppe

Ä n d e r u n g Nr. 3
Luftfahrtgerät K 8 u.
K 8 B L - 216

Blatt 1
Blattzahl 2

Benennung: Austausch des mittleren Höhenruderlagerbocks LTA Nr 17

Begründung und Vorgang:

Der Lagerbock eines Flugzeugs riß entlang der Schweißnaht infolge zu starken Abschleifens der Bodenplatte.

Dringlichkeit sofort
bzw. bis 1.3.61

Lfd.
Nr.:

Beschreibung der Änderung:

1. Mittleren Höhenruderlagerbock kontrollieren auf Anrisse bzw. abgeschliffene Schweißnaht an der Bodenplatte.
2. Bei Fa. Schleicher, Poppenhausen/Wasserkuppe einen neuen gebördelten Lagerbock bestellen.
3. Durchführung der Änderung siehe Blatt 2.

4. Termin:

Die unter Ziffer 1 - 3 genannten Maßnahmen sind an allen Werk-Nr. der Baureihen K 8 und K 8 B bei Feststellen von Anrissen bzw. abgeschliffener Schweißnaht sofort, andernfalls bis spätestens 1. März 1961 durchzuführen.

Unterlagen berichtigen:
Zchnng.-bzw. Listen-Nr.

Blatt L-216.36- S1 berichtigen

Bemerkung:
serienmäßig durchgeführt
bei Baureihe K 8 B ab
Werk-Nr.: 818 mit Ausnahme
von W.-Nr. 830/843/
850

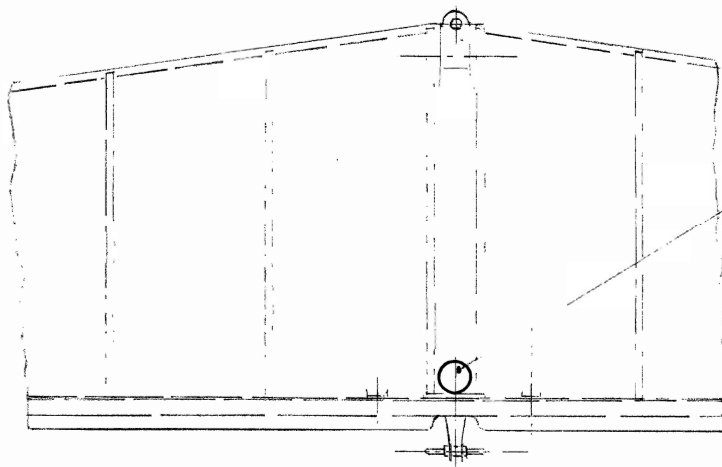
	Datum	Name
ausgef.	14.9.60	Kaiser
geprüft		
stat. gepr.		

PfL- Prüf-
vermerk



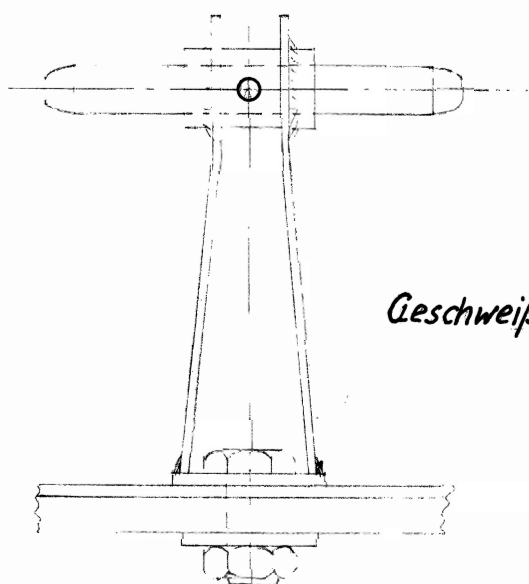
Küppers

- 5. Okt. 1960

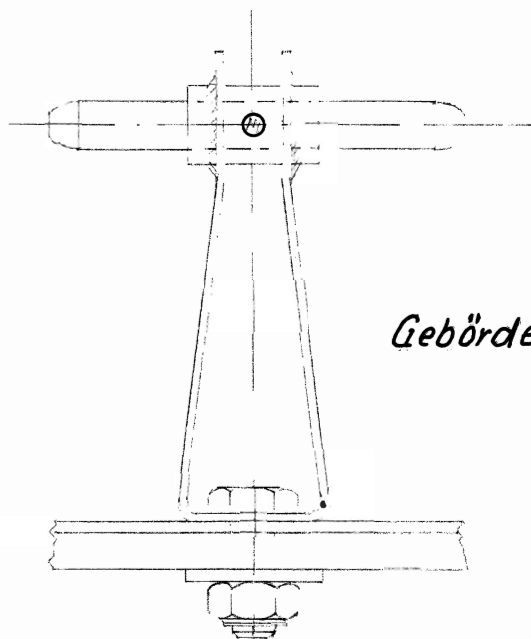


1. Auf Unterseite in Sph.-
Bepankung Loch ein-
schneiden.

4. Loch mit 1mm Sph.
wieder zuschöpfen.



Geschweißt



Gebördelt.

2. Alten Lagerbock ab-
schrauben.

3. Neuen Lagerbock mit neuen
Schrauben u. Stopmuttern an-
schrauben. Beachte: Kein
tragendes Gewinde, Schrauben
genau nachschneiden.