

Gegenstand: Verstärkung des mittleren Rumpfspantes.

Betroffen: ASW 15, Werk-Nr. 15002 bis 15018

Dringlichkeit: Zur nächsten jährlichen Überprüfung.

Vorgang: Anlässlich einer Inspektion wurden an einer Maschine Risse im mittleren Spant festgestellt, die von starken Kräften am Bremsklappen-Umlenkhebel herrühren, der an diesem Spant befestigt ist.

Maßnahmen: Gemäß Zeichnung 150 11 H3 werden die Aufleimer hergestellt und angeleimt.
Klebeflächen gut aufrauhnen.
Leim: 100 Teile Aerodux 185 mit 20 Teilen Härter.
Anschließend sind die Holzteile mit Nitrolack zu konservieren.

Material: Sperrholzteile und Kieferleisten laut Zeichnungsblatt 150 11 H3

Gewicht und Schwerpunktlage: Die Änderung wiegt ca. 0,1 kp und befindet sich in Schwerpunktnähe. Der Einfluß ist zu vernachlässigen.

Hinweise: Ab Werknummer 15019 ist die Änderung serienmäßig durchgeführt, ebenso bei 15008, 15009, 15011, 15014 und 15016.

Zeichnungen: geändertes Zeichnungsblatt: 150 11 H3

Poppenhausen, den 6.2.1970

ALEXANDER SCHLEICHER
Segelflugzeugbau



Freund
20. 3. 70

J. Waibel