

Gegenstand: Zusätzliche Belüftung der Flügelnase durch die Flügelwurzelrippe.

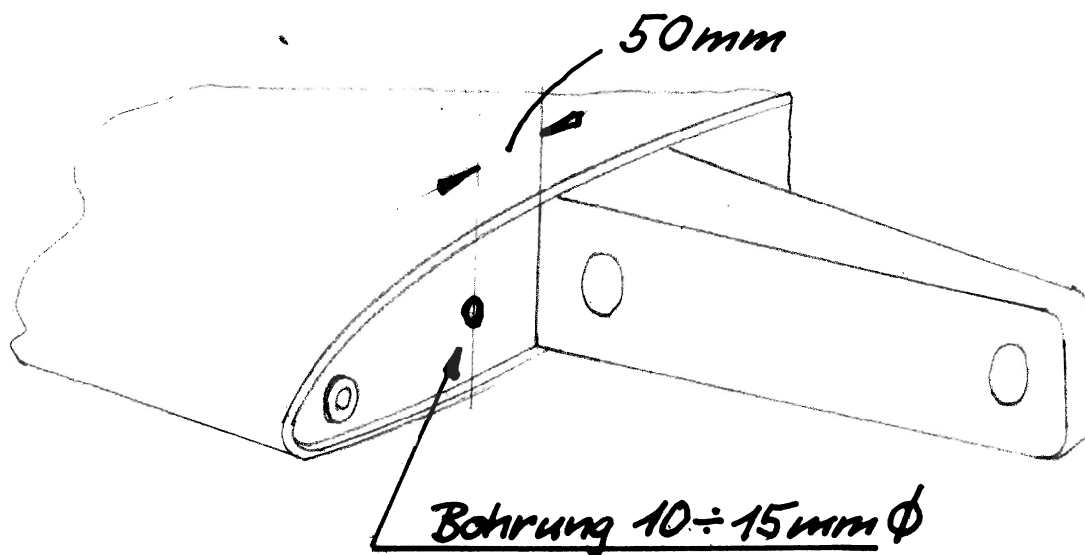
Betroffen: Alle ASW 15 bis Werk-Nr. 15163 einschließlich, außer 15014, 15042, 15048 und 15162.

Dringlichkeit: Die Änderung ist bis zum 1.4.1972 durchzuführen.

Vorgang: Die Belüftung des Flügelvorderteils geschieht durch den hinteren Flügelteil. Die Lüftungslöcher im Querruderbereich sind jedoch nach dem Zusammenbau des Flügels nicht mehr zu inspizieren. Zur Sicherheit wird deshalb eine zweite Entlüftungsmöglichkeit an der vorderen Wurzelrippe gebohrt.

Maßnahmen: Flugzeug demontieren und Lüftungslöcher an beiden Flügeln mit 10 bis 15 mm Durchmesser laut Skizze bohren; anschließend die Ränder mit etwas Lack konservieren.

Gewicht und Schwerpunktlage: Vernachlässigbar.



Poppenhausen, den 20.10.1971



J. Weis
27.10.71

ALEXANDER SCHLEICHER
Segelflugzeugbau

Johann Weibel