

Art: Materialumstellung, Fertigungsvereinfachung.

Gegenstand: Verwendung von Conticell-Hartschaum C 60 anstelle von Balsaholz im Flügelsandwich, Verstellbarkeit der Querruderstoßstangen, Verstärkung des Schubverbandes des Hauptholms und aus Sperrholz gefräste Rippen anstelle gebauter Rippen.

Betroffen: ASW 15 B ab Werknummer 15 ~~357~~

Dringlichkeit: keine.

Vorgang und Maßnahmen: Nach den Zeichnungsblättern

- 151.51. S 24
- 151.51. S 25
- 151.51. S 26
- 151.51. S 27
- 151.52. S 28
- 151.43/51. S 29
- 151.31/51. S 30
- 151.51/52. S 31
- 151.51.0021
- 151.51.0022
- 151.41.0016
- 151.41.0024
- 151.41.0025
- 151.43.0028

wird der Flügel bei Neubau angefertigt.

Material: siehe o.a. Zeichnungen

Gewicht und Schwerpunktlage: Bei Stückprüfung Schwerpunktlage ermitteln.

Hinweise: Für diese Technische Mitteilung ist ein ergänzender Festigkeitsnachweis geführt worden, der in den Seiten 6000 bis 6012 und den zugehörigen Diagrammen im Lufttüchtigkeitsnachweis der ASW 15 B niedergelegt ist. Zu dem Festigkeitsnachweis gehören die DIN A 1 Rechenblätter 151. R 5 bis R 15.

Zeichnungen: Es wurden die oben angeführten Zeichnungsblätter neu angefertigt, die zum Teil alte Zeichnungen ersetzen.

151.51. S 24 ersetzt 151.51/52 S 14

151.51. S 25 ersetzt 151.51/52 S 16

151.51. S 26 ersetzt 151.51/52 S 17

151.51. S 27 ersetzt 151.51/52 S 15

151.43/51 S 29 ersetzt 150/151 43 B 18

151.31/51 S 30 ersetzt 150.50 Bl. 20

151.51/52 S 31 ersetzt 150/151 50 Bl. 32

und 150/151 50 H 8

151.51 0021 ergänzt 150 52 Bl. 21

151.52 0022 ergänzt 150/151.51 Bl. 22

Poppenhausen, den 19. Dezember 1973



günther
16. Mai 1974

Ferdinand Waibel

ALEXANDER SCHLEICHER
Segelflugzeugbau