

Art: Vereinfachte Wartung, Fertigungsvereinfachung

Gegenstand: TM 13 a beinhaltet die Änderung der Seitensteuerpedale (ohne Hackenkappen), vereinfachte Beschläge der Bugkupplung (zum besseren Ein- und Ausbau der Kupplung) und geänderte Umlenkung der Quersteuerung im Cockpitbereich. Dadurch ist auch eine Änderung der Sitzwannenform und der gefrästen Cockpitspanten notwendig.

TM 13 b betrifft die Änderung der Haltebeschläge der Schwerpunktkupplung, die einen einfacheren Ein- und Ausbau der Kupplung zu Wartungszwecken bringt.

TM 13 c betrifft die Änderung des unteren Lagerbocks der Seitenflosse. Dieser ist aus Stahlblech (früher Stahlrohr) und mit verstellbaren Anschlägen versehen (früher feste Anschläge).

Betroffen: ASW 15 B ab Werk-Nr. 15184

Dringlichkeit: keine

Vorgang: Die bei der ASW 17 erprobte Gestaltung der Seitenrudderpedale und der Einbau der Bugkupplung haben sich als fertigungsmäßig und wartungsmäßig vorteilhafter herausgestellt. Von den übrigen Änderungen werden ebenfalls verbesserte Wartung und einfachere Fertigung erwartet.

Maßnahmen: Gemäß den Zeichnungen

zu TM 13 a

151.11. S 36
151.47.0025^x
151.47.0026
151.47.0027
151.47.0028^x
151.47.0029^x 30/31

x auf Blatt 151.47. S 34

151.11.0068
151.11.0061
151.11.0066
151.11.0067
151.11.0069
151.11.0201 } 151.11. S 32
151.11.0202 }
151.11.0203 }
151.11.0204 } 151.11. S 33
151.11.0205 }
151.11.0206 }

151.41.0029
151.41.0030
151.41.0031
151.41.0032
151.11.0071

zu TM 13 b 151.11.0062
 151.11.0063
 151.11.0064
 151.11.0065

zu TM 13 c 151.37.0004

werden die geänderten Einzelteile hergestellt und montiert.

Material: Siehe Zeichnungen unter Punkt Maßnahmen.

**Gewicht und
Schwerpunktlage:** Bei Durchführung der TM 13a ist eine Schwerpunkt-
wägung durchzuführen;
Die Gewichts- und Schwerpunktänderung bei Durch-
führung der TM 13 b und 13 c ist vernachlässigbar.

Hinweise: Bei umfangreichen Reparaturen des Rumpfvorderteils,
bei denen der Hauptspant ersetzt wird, ist die Durch-
führung der TM 13 a bei allen ASW 15 B (also ab
Werk-Nr. 15184) möglich, zusammen mit TM. 8 auch bei
allen ASW 15 (Werk-Nr. 15001 bis 15183).

Bei umfangreichen Reparaturen des Rumpfhinterteils
kann TM 13 b bei allen ASW 15 B durchgeführt werden.
TM 13 a ist ab Werk-Nr. 15381
TM 13 b ist ab Werk-Nr. 15381
und TM 13 c ist ab Werk-Nr. 15381
serienmäßig durchgeführt.

Zu diesen Technischen Mitteilungen gehören die
Seiten 3418ff und Seiten 3253f
des Festigkeitsnachweises der ASW 15 B.

Zeichnungen: Folgende Zeichnungen wurden neu angefertigt:
siehe unter Punkt Maßnahmen.

Folgende Zeichnungen wurden ersetzt:

150.47.0001
150.47.0002
150.47.0003
150.47.0006
150.47.0007/8

151.11.0026
151.11.0028
151.11.0029
151.11.0031

151.11.0151
151.11.0152
151.11. 153
151.11. 154
151.11. 155
151.11. 156

Blatt 3

Blattzahl: 3

ASW 15

Techn. Mitteilung
13a, 13b und 13c

Alexander Schleicher

Segelflugzeugbau
6416 Poppenhausen

150.41.0001
150.41.0005
150.41.0006
150.41.0008
~~150.41.0009~~
151.11.0025

151.37.0002

Poppenhausen, den 28. Juni 1974

Anerkannt durch
Luftfahrt-Bundesamt



13. Sep. 1974

Skw

Gerhard Waibel

ALEXANDER SCHLEICHER
Segelflugzeugbau