

SHEET:
1 of 2

ASW 24
Maintenance Instruction B
Issue I

Alexander Schleicher
GmbH & Co.
Segelflugzeugbau
D-6416 Poppenhausen

Subject:

Fixing or replacing the turbulators on wing, horizontal and vertical tail.

Serial number applicability:

All ASW 24 glider model variants serial no.s.

Reason:

The airfoil sections used today for high performance gliders are developed such that they make no optimum performance without turbulators. All ASW 24 glider model variants are therefore equipped with turbulators as standard.

Action:

In the positions given in the drawings 240.33.9003, 240.37.9003 and 240.51.9010 the zig-zag-tapes are glued on to the lower surface of the wing, the upper and lower surfaces of horizontal tail and to both sides of the vertical tail.

Note: All surfaces must be completely clean, dry and free from dust and grease! This can best be tested by sticking a self adhesive tape to the cleaned surface and then pulling it off again to check that no further dust particles adhere to it.

When sticking on the zig-zag-tapes, the front teeth (in the direction of the flight) must not be flattened by pressing them too far down into the glue film, otherwise their turbulator effect is reduced!

Material:

Zig-zag tape, 0,5mm thick :

Wing lower sfc.	Horizontal tail surfaces		Vertical tail surfaces
	upper	lower	left & right
2x 7,20 m	1x 2,50 m	2x 1,20 m	2x 1,0 m

The materials required can be obtained from Messrs. Alexander Schleicher GmbH & Co.

SHEET:
2 of 2

ASW 24
Maintenance Instruction B
Issue I

Alexander Schleicher
GmbH & Co.
Segelflugzeugbau
D-6416 Poppenhausen

Notes:

1. This action can be accomplished by a competent person.

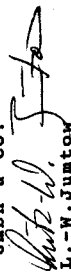
2. As the current standard the ASW 24 uses zig-zag-tapes as turbulators.

Also a blow channel is fitted in the ASW 24-wing as standard, but no testing with blow turbulators could yet be done and so we cannot give any performance data about the effect of blow turbulators on the ASW 24.

In the case of performance measurements showing other types of turbulators or other positions for their fixing to be more efficient, the present Maintenance instruction will be revised or supplemented accordingly.

Poppenhausen, February 7, 1990

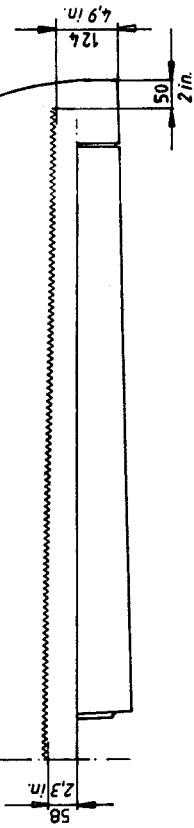
ALEXANDER SCHLEICHER
GmbH & Co.

i.A. 
L.-W. Juntow

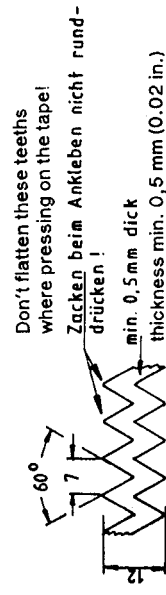
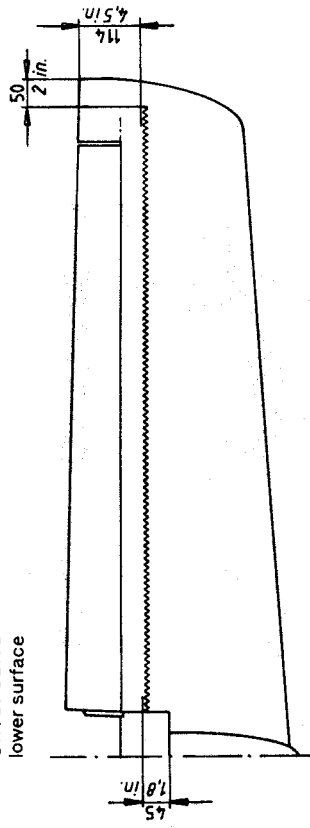
The translation into English has been done by best knowledge and judgement; in any case of doubt the German original is controlling.

Ü/ba

Oberseite
upper surface



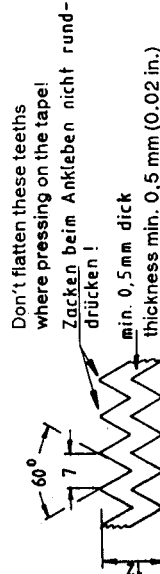
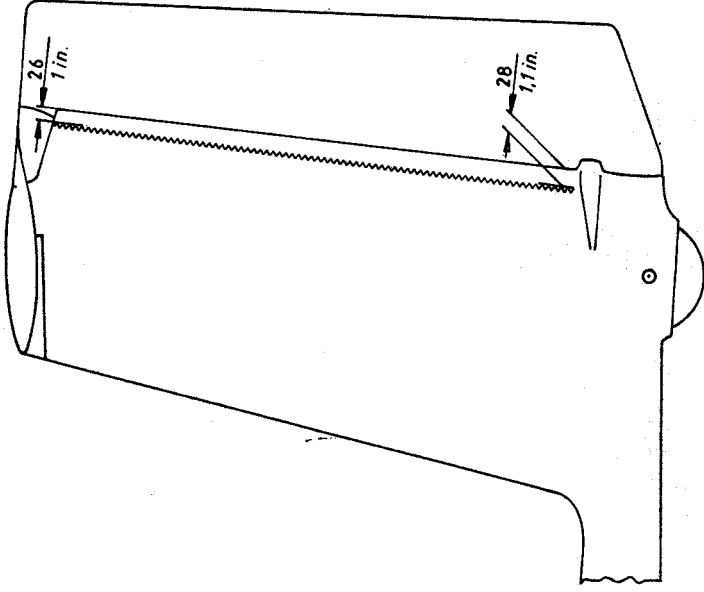
Unterseite
lower surface



Don't flatten these teeth
where pressing on the tape!
Zacken beim Ankleben nicht rund-
drücken!
min. 0,5 mm dick
thickness min. 0,5 mm (0.02 in.)

Wiedergabe sowie Verfertigung dieser Unter-
lage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadener-
stattung, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Wiedergabe sowie Verfertigung dieser Unter-
lage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadener-
stattung, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



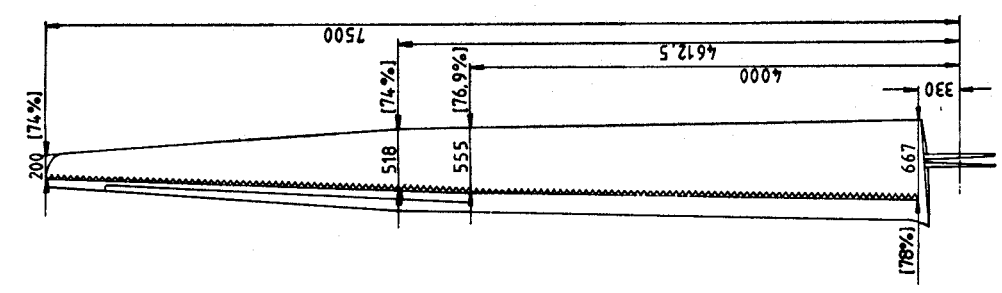
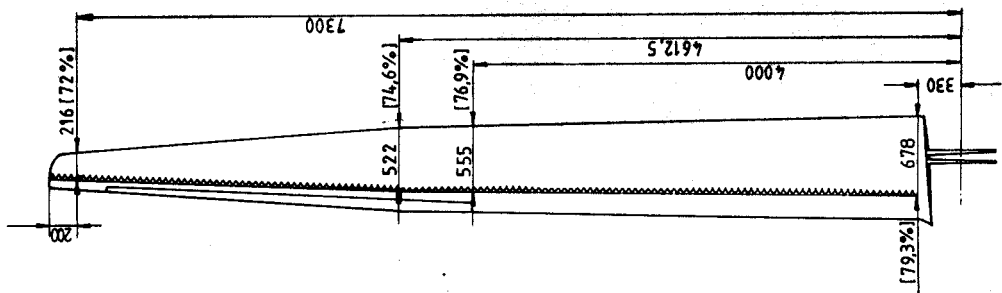
Don't flatten these teeth
where pressing on the tape!
Zacken beim Ankleben nicht rund-
drücken!
min. 0,5 mm dick
thickness min. 0,5 mm (0.02 in.)

*Zig-Zag-Tape Position for Horizontal Tail

St.	Benennung	Lfd. Nr.	Werkstoff	Rohmaße Teil- oder DIN-Nr.	Benennung	Bemerkung
			Typ		Zick-Zack-Band	
			ASW 24		Position für HLW *	
						Maßst. 1:10
						Blatt
						Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Nr.	Urspr.	Zeichnungsnummer	Ers. d.
					240.33.9003	31.03.88
					A. Schleicher GmbH & Co	Ers. d.
					Segelflugzeugbau	
					6416 Poppenhausen	

*Zig-Zag-Tape Position for Vertical Tail

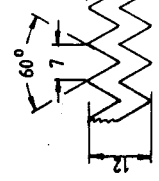
St.	Benennung	Lfd. Nr.	Werkstoff	Rohmaße Teil- oder DIN-Nr.	Benennung	Bemerkung
			Typ		Zick-Zack-Band	
			ASW 24		Position für SLW *	
						Maßst. 1:10
						Blatt
						Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Nr.	Urspr.	Zeichnungsnummer	Ers. d.
					240.37.9003	31.03.88
					A. Schleicher GmbH & Co	Ers. d.
					Segelflugzeugbau	
					6416 Poppenhausen	



Serien - Ausführung II
 nach DFVLR - IDAF LIG -
 Messung vom 15.08.89
 New serial variant II
 according to DFVLR-IDAF LIG
 flight tests from 15.08.89
 47.25 ft. Zig-Zag-Tape
 14,4m Zick-Zack-Band

Bisherige Serien-Ausführung I
 Old serial variant I

Zacken beim Ankleben nicht runderücken!
 Don't flatten these teeth when pressing on the tape!
 min. 0,5mm dick
 thickness min. 0,5 mm (0.02 in.)



*Zig-Zag-Tape Position for Wing lower Surface

Wichtig: Die Verklebung dieser Unterlage, Verklebung und Metalle ist nicht zulässig! Alle Rechte für den Fall der Patentierung vorbehalten.
 Wichtig: Die Verklebung dieser Unterlage, Verklebung und Metalle ist nicht zulässig! Alle Rechte für den Fall der Patentierung vorbehalten.

St.	Benennung		LW. Nr.		Werkstoff		Reinhalte		Bemerkung
			Datum	Name	Typ	Teil- oder DIN-Nr.			
			Bearb. 05.12.89	Juw	ASW 24				Zick-Zack-Band
			Geprüf.						Position f. Flügel-
			Norm						Unterseite
			A. Schleicher GmbH & Co		Zeichnungsnummer				Blatt
			Sägeflugzeugbau		240.51.9010				
			6418 Poppenhausen		Ers. I.				
Zust.	Änderung	Datum	Na.	Urspr.	Ers. d.				Bl.