

Gegenstand: Reparaturanleitung des Kastens für Fahrwerk

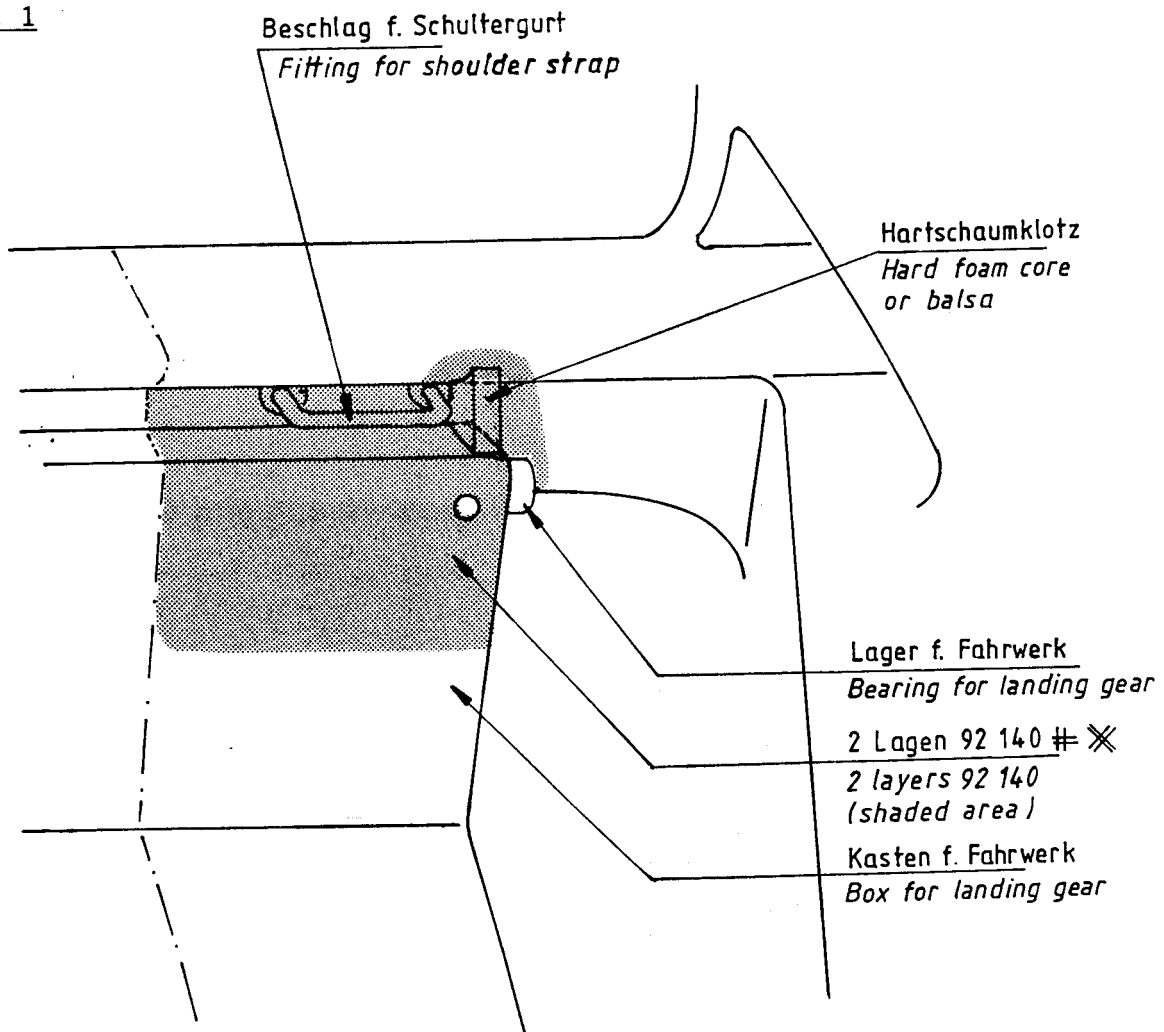
Betroffen: Alle ASW 24 / ASW 24 E / ASW 24 TOP

Dringlichkeit: Bei Bedarf

Vorgang: Sollte durch stark überhöhte Beanspruchung oder Überbelastung der Kasten für Fahrwerk an der Lagerung der A-Strebe ausreissen, ist dieser nach den Angaben unter "Maßnahmen" zu reparieren.

- Maßnahmen:
1. Rumpf aufbocken, Fahrwerk ausfahren und ausrichten. Die Lagerung der A-Strebe mit der Messing-Bundbuchse muß wieder an der richtigen Position am Fahrwerks-Kasten sitzen.
 2. Beschlag für Schultergurt 240.11.0024 auf der beschädigten Seite demontieren.
 3. Je nachdem, welche Seite der Lagerung beschädigt ist, wird zwischen dem Kasten für Fahrwerk und dem Querkraftrohr zusätzlich ein Hartschaumklotz (Rohacell 71, Conticell 60 oder Balsaholz), ca. 10 mm breit, eingesetzt (Fig. 1).
 4. Wie in Fig. 1 gekennzeichnet, auf den Reparaturbereich und über den Hartschaumklotz zwei Lagen 92 140 ✕ # laminieren (vorher entsprechend aufrauhnen).
 5. Fahrwerk ausbauen (Siehe hierzu im ASW 24 Wartungshandbuch, Abschnitt 10.3 "Aus- und Einbau des Fahrwerkes").
 6. Die Innenseite des Kastens für Fahrwerk im Reparaturbereich nach den Angaben des Reparaturhandbuches anschäften.
 7. Nach Laminierplan "Kasten f. FW" 240.11.0309 auf den Reparaturbereich die entsprechenden Gewebelagen laminieren, wobei die Carbon-Lagen "KDU 1009" durch die gleiche Anzahl Glasgewebe-Lagen 92 140 ✕ # ersetzt werden!
 8. Den Reparaturbereich im Cockpit wieder lackieren.
 9. Das Fahrwerk wieder montieren und die Verknüpfung der A-Strebe überprüfen (Verknüpfung über Totpunkt 2 bis 3 mm).

Fig. 1



Material u.
Zeichnungen:

Laminierplan "Kasten f. FW" 240.11.0309
Glasgewebe 92 140
Scheufler Laminierharz L 285 mit Härter 286 oder 287
Lack: Vorgelat, braun

Hinweise:

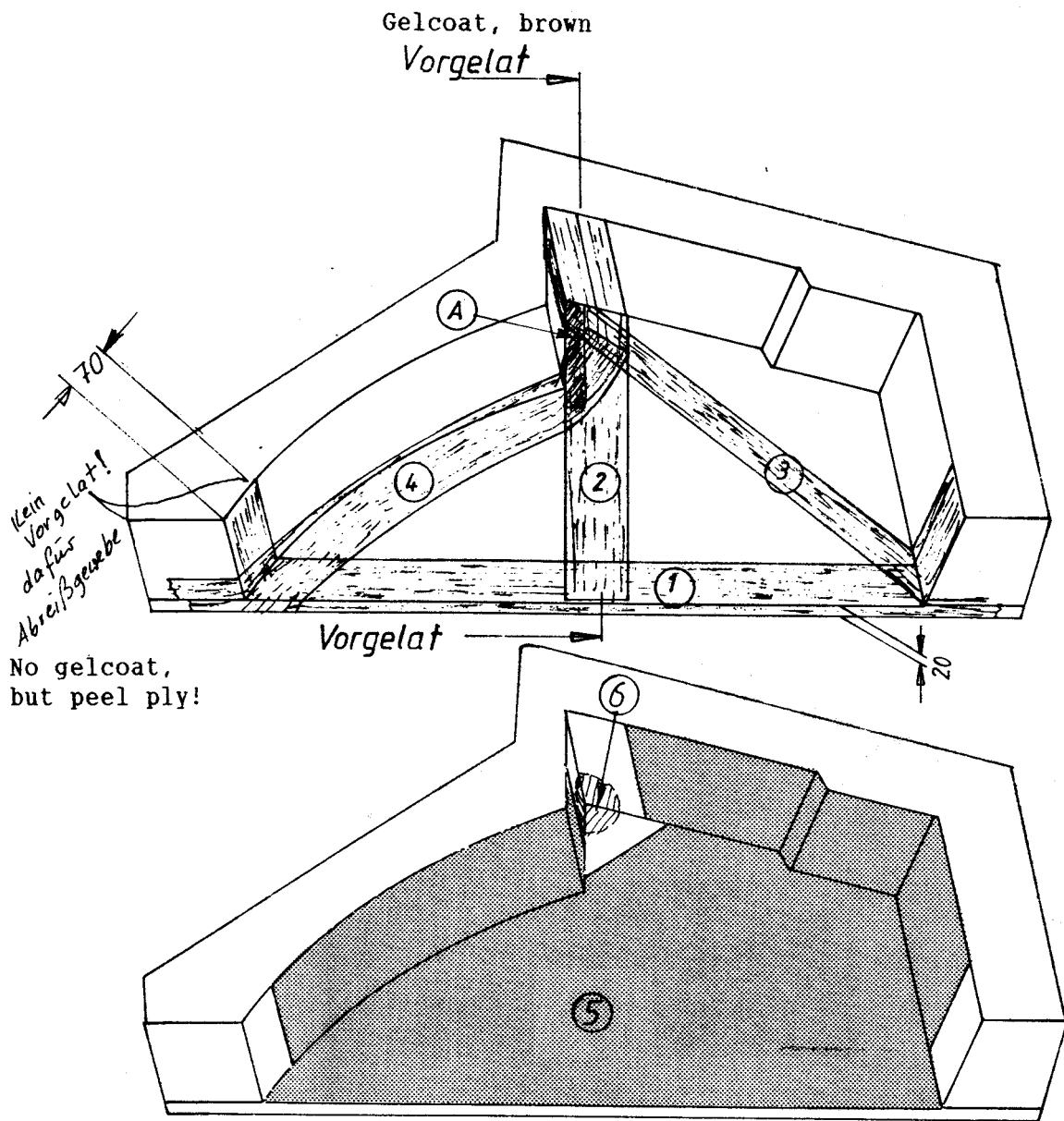
Die Reparatur kann von einer sachkundigen Person durchgeführt werden und ist von einem dazu berechtigten Prüfer für Luftfahrtgerät abzunehmen und zu bescheinigen.

Poppenhausen, den 26.04.90

ALEXANDER SCHLEICHER
GmbH & Co.

i.A.

Lutz-W. Jantow
(Lutz-W. Jantow)



Laminierplan:

Vorgelat, braun (nur vordere Formhälfte!)

- 1 Lage 92 140 diagonal ü.g.F.
- (A) 5 Lagen 92 140 diagonal, abgestuft in Vertiefung der Form je 2 Lagen KDU 1009 längs, nach Reihenfolge (1) - (4)
- (5) 1 Lage PKM 80
- 1 Lage 92 140 diagonal ü.g.F.
- (6) 2 Lagen 92 140 beliebig, ca. 150ø abgestuft (1)
- Abreißgewebe ü.g.F.

Layer scheme:

- Gelcoat, brown
- 1 layer 92 140 diag. over all
- (A) 5 layers 92 140 diag. in steps applied in deepening of mold each 2 layers KDU 1009 according to sequence (1) - (4)
- (5) 1 layer PKM 80
- 1 layer 92 140 diag. over all
- (6) 2 layer 92 140 random (any direction) ca. 150mmø in steps (1)
- peel ply over all

MES
 Laminierharz L 285
 Härter 285
 Härter 286
 Härter 287
 Martin G. Scheufler
 Kunstharzprodukte

				Datum	Name	Typ	Benennung	Maßst.
				Bearb. 24.08.87	Juw	ASW 24	Kasten f. F.W. im R. BOX for LANDIG GEAR	1:1
				Gepri.				
				Norm				
				A. Schleicher Segelflugzeugbau 6416 Poppenhausen		Zeichnungsnummer L-366 24.11.0309		Blatt
1	Lagen 6 ergänzt	13.12.88	Juw					Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Na.	Urspr.	Ers. f.		Ers. d.	