

**Gegenstand:** Reparatur der Rumpfröhre durch Schäften.

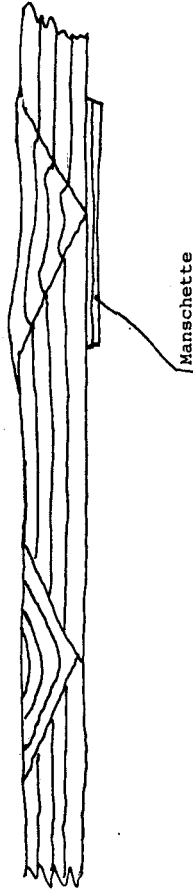
**Betroffen:** Alle ASW 24 / ASW 24 E / ASW 24 TOP

**Dringlichkeit:** Bei Bedarf

**Vorgang:** Für die Reparatur des ASW 24-Rumpfes ist es wichtig, daß das Hybrid-Laminat der Rumpfschale erhalten bleibt. Hiermit ist gemeint, daß die Anordnung der Lagen (von innen nach außen) dem Original Laminierplan entsprechen. Das heißt, daß der Lagenaufbau Glas-, Kohle-, Aramidgewebe, (PKM-Vlies wird nicht ersetzt!) Kohle-, Aramid-, Glasgewebe auch nach der Reparatur erhalten bleibt.

falsch:

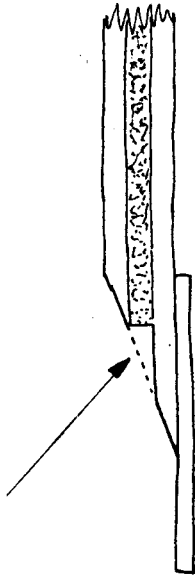
richtig:



**Maßnahmen:**

- 0. Stelle einen Hellingbalken mit markanten Maß-Punkten auf einem unzerstörten ASW 24-Rumpf her.
- 1. Rumpfröhren-Bruchstellen mit geraden Kanten versehen.
- 2. Manschette aus 1 Lage 92110 längs und 2 Lagen 92140 diagonal ca. 180 bis 200 mm breit zur Hälfte in die dickere Rumpfhälfte einkleben.
- 3. Gegenstück anpassen, dann auf Hellingbalken ausrichten und einkleben.
- 4. Schäften vorbereiten, Schäftungslängen gemäß Reparaturhandbuch wählen.

5. PKM-Vlies stufig auskratzen (siehe Skizze).



- 6. Die innerste Lage 92110 längs ist durch die Manschette ersetzt und braucht nicht mehr angeschlossen werden.
- 7. 1 Lage CX 12 längs (Schäftung ca. 16,5 mm lang) auflaminieren und überlappen.
- 8. 1 Lage 98612 diagonal überlappen bis in ausgekratzte PKM-Ecke.
- 9. 1 Lage KDU 1009 längs (Schäftung ca. 40 mm lang) überlappen.
- 10. 1 Lage 98612 diagonal, 16 mm überlappen.  
Nun Reparaturbereich mit Abreißgewebe überwickeln, dann mit Klebeband zum Anpressen! Aushärten lassen.  
Nun Lage 98612 ausschäften.
- 11. Lage 92145 längs (22 mm geschäftet) auflaminieren, alles mit Abreißgewebe überwickeln, dann mit Klebeband zum Anpressen. Aushärten lassen!  
Dann Lage 92145 ausschäften, spachtel, lackieren und schleifen.

**Material u.  
Zeichnungen:**

Nur Original-Materialien verwenden, die im Rumpf-Laminierplan 240.11.9002 (gültig bis Werk-Nr. 24040) oder 240.11.9010 angegeben sind.

**Hinweise:**

Die Reparatur kann von einem dafür zugelassenen "Luftfahrttechnischen Betrieb" durchgeführt werden. Sie ist von einem dazu berechtigten Prüfer für Luftfahrtgerät zu prüfen, sowie im Bordbuch und in den Prüferunterlagen zu bescheinigen.

Poppenhausen, den 28.03.96

ALEXANDER SCHLEICHER  
GmbH & Co.

*Gerhard Waibel*

(Gerhard Waibel)