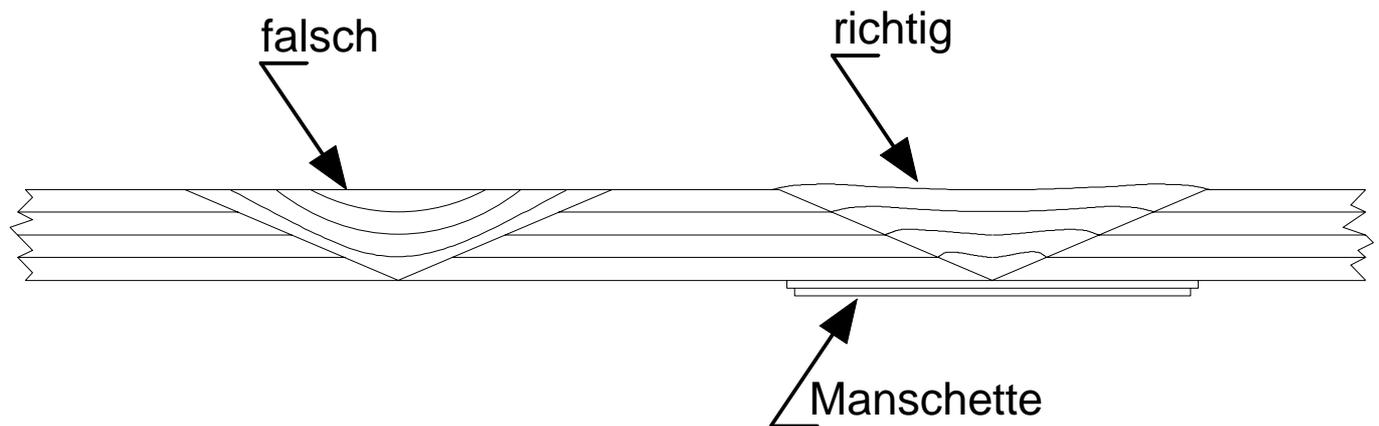


Gegenstand: Reparatur der Rumpfröhre durch Schäften.

Betroffen: Geräte-Nr. 389, alle ASW 27

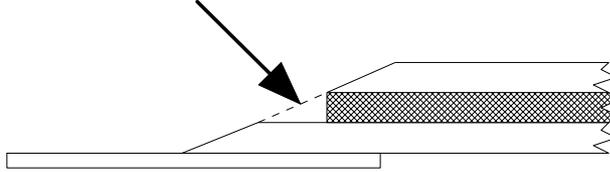
Dringlichkeit: Bei Bedarf

Vorgang: Für die Reparatur des ASW 27-Rumpfes ist es wichtig, daß das Hybrid-Laminat der Rumpfschale erhalten bleibt. Hiermit ist gemeint, daß die Anordnung der Lagen (von innen nach außen) dem Original-Laminierplan entsprechen. Das heißt, daß der Lagenaufbau Glas-, Kohle-, Aramidgewebe, (PKM-Vlies wird nicht ersetzt!) Kohle-, Glasgewebe auch nach der Reparatur erhalten bleibt.



- Maßnahmen:**
0. Stelle einen Hellingbalken mit markierten Maß-Punkten auf einem unzerstörten ASW 27-Rumpf her.
 1. Rumpfröhren-Bruchstellen mit geraden Kanten versehen.
 2. Manschette aus 2 Lagen 92 140 diagonal und 1 Lage 92 110 längs min. 180 bis 200 mm breit zur Hälfte in die dickere Rumpfhälfte einkleben.
 3. Gegenstück anpassen, dann auf Hellingbalken ausrichten und einkleben.
 4. Schäftung vorbereiten, Schäftungslängen gemäß Reparaturhandbuch wählen.

5. PKM-Vlies (19) stufig auskratzen (siehe Skizze).



6. Die innerste Lage 92 110 längs (24) ist durch die Manschette ersetzt und braucht nicht mehr angeschlossen werden.
7. 1 Lage CX 12 längs (22), Schäftung ca. 16,5 mm lang, auflaminieren und überlappen.
- 8a. 1 Lage 03040 diagonal (20) überlappen bis in ausgekrazte PKM-Ecke.
- 8b. 1 Lage 03056 diagonal (18) überlappen. Nun Reparaturbereich mit Abreißgewebe überwickeln, dann mit Klebeband zum Anpressen. Aushärten lassen! Abreißgewebe entfernen und nun 2 Lagen 03040 überlappen.
9. 1 Lage 98 608 diagonal (16) überlappen.
10. 1 Lage CCC Style 798 längs (11) bzw. CX 250 oder KDU 1012 überlappen.
11. 1 Lage 92 145 längs (4) auflaminieren. Nun wieder alles mit Abreißgewebe überwickeln, dann mit Klebeband zum Anpressen. Aushärten lassen! Abreißgewebe entfernen. Dann Lage 92 145 ausschäften, spachteln, lackieren und schleifen.

Material u.

Zeichnungen: Nur Original-Materialien verwenden, die im Rumpf-Laminierplan 270.11.9002 angegeben sind.

Hinweise: Die Reparatur kann von einem dafür zugelassenen „Luftfahrttechnischen Betrieb“ durchgeführt werden. Sie ist von einem dazu berechtigten Prüfer für Luftfahrtgerät zu prüfen, sowie im Bordbuch und in den Prüfunterlagen zu bescheinigen.

Poppenhausen, den 07.04.97

Alexander Schleicher
GmbH & Co.

i.A.

(Gerhard Waibel)