
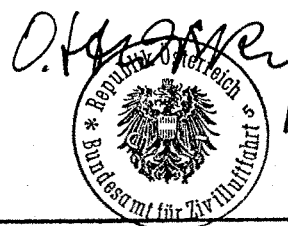


- Gegenstand : Stiftschrauben 840 585 (M8 x 177) zur Befestigung der Zylinder (8x).
- Betroffen : Motorseglermotoren Type 505,  
Motor-Nr. 3,332.580 bis 3,332.689.
- Anlaß : Vereinzelt festgestellte abgerissene Stiftschrauben zwingen zu einem Austausch.
- Dringlichkeit : Sofort nach Erhalt der TM.
- Maßnahmen : 1) Kontrolle der Stiftschrauben:  
- Ölaustritt zwischen Zylinder und Zylinderkopf ist das erste Anzeichen defekter Stiftschraube(n).  
- Wenn die Zylinderkopfmutter (Halsmutter M8, 842 440) auch zur Motoraufhängung verwendet werden bzw. die Zylinderkopfmutter nicht zugänglich sind, sind die entsprechenden Hinweise des Flugzeugherstellers zu beachten.
- 2) Im Falle abgerissener Stiftschraube(n) ist kein weiterer Motorstart erlaubt.
- 3) Austausch aller 8 Stiftschrauben 840 585 gemäß folgender Anweisung.
- Gewicht und Schwerpunktlage : Nicht betroffen.
- Material : 8 Stück Stiftschraube 840 587  
4 Stück Zentrierschlauch 974 521  
2 Stück Zylinderkopfdichtung 831 880
- Hinweis : Die Arbeiten sind von einem Motorsegler-Luftfahrzeugwart durchzuführen und im Bordbuch zu bestätigen.

Gunskirchen, 1985 12 10



BAZ anerkannt am: 1986 -02- 2 6





Anleitung zum Austausch der 8 Stück Stiftschrauben M8 x 177 zur Befestigung der Zylinder

---

- 1) Halsmuttern Pos. 7 (siehe Bild auf Blatt 3) diagonal lösen und dann mit den Stufenhülsen Pos. 6 abnehmen.
- 2) Zylinderkopf abnehmen, aber Zylinder in Position halten.
- 3) Zylinderkopfdichtung und gegebenenfalls Verdichtungsbeilagen entfernen und nicht wieder verwenden.
- 4) Ölkohlereste von Kolbenboden und Brennraum im Zylinderkopf vorsichtig entfernen!
- 5) Stiftschrauben Pos. 30 paarweise, diagonal gegenüberliegend, austauschen.

*auf Stiftschraube*  
Achtung: Zentrierschlauch Pos. 31 gehäuseseitig anbringen (je 2 Stück pro Zylinder, diagonal angeordnet), Stiftschraube mit dem kurzen Gewindeende gehäuseseitig auf Grundschrauben.

- 6) Zylinderköpfe Pos. 5 mit je einer Dichtung Pos. 4 montieren.

Achtung: Die jeweiligen Halsmuttern und fallweise vorhandenen Ausgleichscheiben müssen wieder an der selben Stelle verwendet werden.

Die Halsmuttern Pos. 7 diagonal mit 20 Nm anziehen.

- 7) Im Falle einer abgerissenen Stiftschraube muß der Zylinder abgenommen und der abgebrochene Rest aus dem Gewindeloch entfernt werden.

