

Übersicht der Lufttüchtigkeitsanweisungen und Technischen Mitteilungen

ALEXANDER SCHLEICHER

GMBH & CO

Segelflugzeugbau

D-36163 Poppenhausen

Muster: **ASW 20**

Kennblatt-Nr.: **314**

Blatt: **1 von 6**

Anerkennung/Genehmigungszeichen: **DE.21G.0010**

| TM-Nr | LBA-LTA-Nr. Ausgabedatum | TM Ausgabedatum | Betroffene Baureihen und Werk-Nr. | Gegenstand | Termin | Prüfver- merk |
|--------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|--|--|---------------------------|------------------|
| 1 | 77-294 14.11.77 | 18.10.77 LBA-gen.: 25.10.77 | alle ASW 20 Werk-Nr. 20001 bis 20018 und 20020 bis 20024 | Verstärkung der vorderen Schleppkupplungsaufhängung | nächste Jahresnachprüfung | |
| 2 | | 18.01.78 LBA-gen.: 08.03.78 | alle ASW 20 | Abweichende Bauausführung für Holland | bei Ausfuhr | |
| 2 b | | 21.06.79 LBA-gen.: 05.07.79 | alle ASW 20 L | Abweichende Bauausführung für Holland | bei Ausfuhr | |
| 2 c 2 d | | 22.08.84 LBA-gen.: 21.09.84 | alle ASW 20 C und ASW 20 CL | Abweichende Bauausführung für Holland | bei Ausfuhr | |
| 3 | | 08.02.78 LBA-gen.: 09.02.78 | alle ASW 20 ab Werk-Nr. 20073 | Verklebung der Flügel Nase zwischen Wurzelrippe und Flügelknick | bei Neubauten | |
| 4 | 78-303 13.11.78 | 11.09.78 LBA-gen.: 20.10.78 | alle ASW 20 ab Werk-Nr. 20001 bis 20113 außer Werk-Nr. 20111 | Sicherung des Handlochdeckels im Rumpf | nächste Jahresnachprüfung | |
| 5 | | 11.09.78 LBA-gen.: 24.11.78 | alle ASW 20 ab Werk-Nr. 20147 | Vorderes und hinteres Querrohr im Rumpf | bei Neubauten | |
| 6 | | 29.09.78 LBA-gen.: 11.01.79 | alle ASW 20 ab Werk-Nr. 20220 | Gewichtserleichterung im Zuge der Modellpflege | bei Neubauten | |
| 7 | | 03.01.79 LBA-gen.: 31.01.79 | alle ASW 20 und ASW 20 L | Änderung der Querruder-, Höhenruder- und Wölbklappenlager (ruderseitig) | bei Neubauten | |
| 8 a | | 30.11.78 LBA-gen.: 13.12.78 | alle ASW 20 | Umrüstung auf Baureihe ASW 20 L abnehmbarer Flügelrandbogen | wahlweise | |

Übersicht der Lufttüchtigkeitsanweisungen und Technischen Mitteilungen

ALEXANDER SCHLEICHER

GMBH & CO

Segelflugzeugbau
D-36163 Poppenhausen

Muster: **ASW 20**

Kennblatt-Nr.: **314**

Blatt: **2 von 6**

Anerkennung/Genehmigungszeichen: **DE.21G.0010**

| TM-Nr | LBA-LTA-Nr. Ausgabedatum | TM Ausgabedatum | Betroffene Baureihen und Werk-Nr. | Gegenstand | Termin | Prüfver- merk |
|------------|-----------------------------------|---|---|---|---|------------------|
| 8 b | | 13.03.79 LBA-gen.: 26.03.79 | alle ASW 20 | Umrüstung auf Baureihe ASW 20 L vergrößerte Spannweite auf 16,59 m durch ansteckbare Außenflügel | wahlweise | |
| 9 | | 13.12.78 LBA-gen.: 15.12.78 | alle ASW 20 und ASW 20 L | <u>Verbesserung</u> Radbremse an BK-Umlenkhebel angeschlossen | wahlweise | |
| 10 | | 05.09.79 LBA-gen.: 26.09.79 | alle ASW 20 L bis Werk-Nr. 20247 | Berichtigung der Flughandbuchseiten 4, 11, 12 u. 26 | bis 01.01.1980 | |
| 11 | | 03.12.80 LBA-gen.: 15.12.80 | alle ASW 20 und ASW 20 L | Änderung des Laminierharzsystems | wahlweise | |
| 12 | 81-54 11.03.81 | 17.02.81 LBA-gen.: 03.03.81 | ASW 20 Werk-Nr. 20001 bis 20077 und 20086 | Nachprüfung der Querrudergewichte und – Schwerpunktlagen sowie des Spiels in Querruder- und Wölbklappensteuerung zur Vermeidung von Flatterfällen | bis 01.08.1981 | |
| -- | 81-74/2 24.04.81 | ohne | ASW 20 alle Baureihen | Möglichkeit einer fehlenden Sicherung der Querruderlagerachse | vor dem nächsten Flug nach Bekanntgabe der LTA | |
| 13 | | 03.03.83 LBA-gen.: 08.03.83 | alle ASW 20 und ASW 20 L | Einbau eines Spornrades anstelle des Schaumstoffspornes | wahlweise | |
| 14 | | 08.06.83 LBA-gen.: 09.06.83 | ASW 20 B Werk-Nr. 20620 bis 20626 | Vorläufiges Flug- und Wartungshandbuch | bis 15.10.1983 | |
| 15 | | 30.08.83 LBA-gen.: 06.10.83 | alle ASW 20 B ab Werk-Nr. 20620 | Verbesserung des Produkts | wahlweise bei Neubau oder großer Reparatur | |
| 16 | | 28.06.84 LBA-gen.: 03.07.84 Ausgabe II | ASW 20 alle Baureihen | Einbau einer Bugkupplung | wahlweise | |

Übersicht der Lufttüchtigkeitsanweisungen und Technischen Mitteilungen

ALEXANDER SCHLEICHER

GMBH & CO

Segelflugzeugbau
D-36163 Poppenhausen

Muster: **ASW 20**

Kennblatt-Nr.: **314**

Blatt: **3 von 6**

Anerkennung/Genehmigungszeichen: **DE.21G.0010**

| TM-Nr | LBA-LTA-Nr. Ausgabedatum | TM Ausgabedatum | Betroffene Baureihen und Werk-Nr. | Gegenstand | Termin | Prüfver- merk |
|-------------|----------------------------------|---------------------------------------|--|---|---|------------------|
| 17 | 84-43 16.03.84 | 13.02.84 LBA-gen.: 08.03.84 | alle ASW 20 und ASW 20 L Werk-Nr. 20001 bis 20611 | Sicherung der Lufttüchtigkeit Erweiterung des Flug- und Wartungshandbuchs | bis 31.12.1984 | |
| 18 | | 21.05.84 LBA-gen.: 24.05.84 | alle ASW 20 und ASW 20 L Werk-Nr. 20001 bis 20611 | Austausch des Rumpfes der ASW 20 gegen den der ASW 20 C | wahlweise | |
| 19 a | | 15.05.84 LBA-gen.: 16.05.84 | alle ASW 20 B | Umrüstung auf Baureihe ASW 20 BL abnehmbarer Flügelrandbogen | wahlweise | |
| 19 b | | 06.12.84 LBA-gen.: 12.12.84 | alle ASW 20 B ab Werk-Nr. 20627 | Umrüstung auf Baureihe ASW 20 BL vergrößerte Spannweite auf 16,59 m durch ansteckbare Außenflügel | wahlweise | |
| 20 a | | 15.05.84 LBA-gen.: 16.05.84 | alle ASW 20 C | Umrüstung auf Baureihe ASW 20 CL abnehmbarer Flügelrandbogen | wahlweise | |
| 20 b | | 27.06.84 LBA-gen.: 02.07.84 | alle ASW 20 C | Umrüstung auf Baureihe ASW 20 CL vergrößerte Spannweite auf 16,59 m durch ansteckbare Außenflügel | wahlweise | |
| 21 | 84-115 16.07.84 | 03.07.84 LBA-gen.: 10.07.84 | alle ASW 20 und ASW 20 L Werk-Nr. 20001 bis 20611 und ASW 20 B Werk-Nr. 20620 bis 20626 | Mögliche Falschmontage des Seilführungsbeschlages der Schleppkupplung und dadurch hervorgerufene Fehlfunktion | vor dem nächsten Start | |
| -- | 82-216 09.11.82 | ohne | alle Baureihen | Preßklemmen an Seilverbindungen | nächste Jahresnachprüfung; spätestens bis 31.03.1983 | |
| 22 | | 16.01.85 LBA-gen.: 11.02.85 | alle ASW 20 und ASW 20 L Werk-Nr. 20001 bis 20611 und 20620 bis 20626 | Hochklappbarer Instrumentenpilz | wahlweise | |

Übersicht der Lufttüchtigkeitsanweisungen und Technischen Mitteilungen

ALEXANDER SCHLEICHER

GMBH & CO

Segelflugzeugbau
D-36163 Poppenhausen

Muster: **ASW 20**

Kennblatt-Nr.: **314**

Blatt: **4 von 6**

Anerkennung/Genehmigungszeichen: **DE.21G.0010**

| TM-Nr | LBA-LTA-Nr. Ausgabedatum | TM Ausgabedatum | Betroffene Baureihen und Werk-Nr. | Gegenstand | Termin | Prüfver- merk |
|-----------|----------------------------------|---------------------------------------|--|--|---|------------------|
| 23 | | 22.03.85 LBA-gen.: 09.05.85 | ASW 20 alle Baureihen ab Werk-Nr. 20672 jedoch nicht Werk-Nr. 20700 bis 20809 | Austausch von Laminierharzsystem | bei Neubau | |
| 24 | | 22.03.85 LBA-gen.: 23.04.85 | ASW 20 alle Baureihen ab Werk-Nr. 20672 jedoch nicht Werk-Nr. 20700 bis 20807 | Austausch von Werkstoffen | bei Neubau | |
| 25 | | 24.10.85 LBA-gen.: 06.11.85 | alle ASW 20 B/20 BL/20 C und 20 CL soweit für den Export nach USA bestimmt außer Werk-Nr. 60620 bis 20626 | Haubenrahmen wie ASW 20 und Notabwurfbetätigung | wahlweise | |
| 26 | | 14.02.86 LBA-gen.: 03.03.86 | alle ASW 20 und ASW 20 L von Werk-Nr. 20001 bis 20611 und 20620 bis 20626 (außer nach TM Nr. 18 geänderte Flugzeuge) | Hochklappbarer Instrumentenpilz | wahlweise | |
| 27 | | 26.08.86 LBA-gen.: 10.09.86 | ASW 20 alle Baureihen ab Werk-Nr. 20001 | Verkleidung des Höhenruderspalt auf der Oberseite mit einer elastischen Stahl- bzw. Kunststofflippe | wahlweise | |
| 28 | | 23.06.86 LBA-gen.: 30.06.86 | alle ASW 20 und ASW 20 L Werk-Nr. 20001bis 20611 | Austausch der Flügel der ASW 20 oder ASW 20 L gegen die der ASW 20 C bzw. ASW 20 CL | wahlweise | |
| 29 | | 06.11.86 LBA-gen.: 09.12.86 | alle ASW 20 und ASW 20 L ab Werk-Nr. 20001 | Automatischer Höhenruderanschluß | wahlweise | |
| 30 | 87-148 06.08.87 | 01.04.87 LBA-gen.: 10.04.87 | alle ASW 20 und ASW 20 L Werk-Nr. 20001bis 20611 | Vorbeugung gegen unbeabsichtigte Schwingungsanregung durch den Piloten (engl. PIO, pilot induced oscillations) | bis zur nächsten Jahresnachprüfung, spätestens zum 31.03.1988 | |
| 31 | 87-141 08.07.87 | 24.06.87 LBA-gen.: 03.07.87 | ASW 20 alle Baureihen und Werknummern 20001 bis 20860 und 20950 bis 20951 | Vorbeugen gegen Quersteuerflattern | sofort, vor dem nächsten Start | |

Übersicht der Lufttüchtigkeitsanweisungen und Technischen Mitteilungen

ALEXANDER SCHLEICHER

GMBH & CO

Segelflugzeugbau
D-36163 Poppenhausen

Muster: **ASW 20**

Kennblatt-Nr.: **314**

Blatt: **5 von 6**

Anerkennung/Genehmigungszeichen: **DE.21G.0010**

| TM-Nr | LBA-LTA-Nr. Ausgabedatum | TM Ausgabedatum | Betroffene Baureihen und Werk-Nr. | Gegenstand | Termin | Prüfver- merk |
|-----------|--|--|---|--|---|------------------|
| 32 | | 02.03.88 LBA-gen.: 26.04.88 | alle ASW 20 C <u>nur für Export Italien</u> | Flight and Maintenance Manual Admentment (only when exported to Italy) | bei Ausfuhr | |
| 33 | | 02.06.89 LBA-gen.: 06.06.89 | alle ASW 20 L/ 20 BL/ 20 C und 20 CL <u>nur für Export Canada</u> | Flight Manual Admentment (only when exported to Canada) | bei Ausfuhr | |
| 34 | | 17.01.90 LBA-gen.: 01.03.90 | ASW 20/20 L ASW 20 B/20 BL ASW 20 C /20 CL | Neue Kupplungen für Flugzeug- und Windenschlepp | bei Neueinbau oder Ersatz einer Kupplung | |
| 35 | | 30.01.90 LBA-gen.: 09.03.90 | ASW 20 B/20 BL alle Werknummern | Erhöhung der Masse der nichttragenden Teile um 10 kg | wahlweise | |
| -- | 1993-001/3 09.04.98 ersetzt 93-001/2 v. 20.04.94 und 93-001 v. 03.03.93 | ohne | ASW 20 B/20 BL ASW 20 C/20 CL | Sicherung von L'Hotellier Schnellverschlüssen | bis zur nächsten Jahresnachprüfung, spätestens bis zum 30.04.94 bzw. 15.05.98 | |
| 36 | | 22.09.93 LBA-gen.: 28.09.93 | ASW 20/20 L ASW 20 B/20 BL ASW 20 C /20 CL alle Werknummern | Sicherung von L'Hotellier Schnellverschlüssen nach LTA 93-001 L'HOTELLIER des LBA v. 03.03.93 | wahlweise | |
| 37 | | 31.01.97 LBA-gen.: 20.02.97 erstellt von Fiberglas-Technik Rudolf Lindner | ASW 20/20 L ASW 20 B/20 BL ASW 20 C/20 CL | Betrieb der 15 m – Spannweite-Version mit Winglets der Firma Rudolf Lindner GmbH & Co. KG | wahlweise | |
| 38 | | 07.01.97 LBA-gen.: 14.01.97 erstellt von Akaflieg Köln | alle ASW 20 | Umbau auf eine nach hinten oben aufschwingende Haube | wahlweise | |

Übersicht der Lufttüchtigkeitsanweisungen und Technischen Mitteilungen

ALEXANDER SCHLEICHER

GMBH & CO

Segelflugzeugbau

D-36163 Poppenhausen

Muster: **ASW 20**

Kennblatt-Nr.: **314**

Blatt: **6 von 6**

Anerkennung/Genehmigungszeichen: **DE.21G.0010**

| TM-Nr | LBA-LTA-Nr. Ausgabedatum | TM Ausgabedatum | Betroffene Baureihen und Werk-Nr. | Gegenstand | Termin | Prüfver- merk |
|-------------|------------------------------------|--|--|--|--|------------------|
| 39 | ersetzt durch TM Nr. 39/2 | 16.02.98 LBA-gen.: 07.04.98 | ASW 20 alle Baureihen | A) Änderung und Erweiterung des Wartungshandbuches B) Prüfprogramm zur Erhöhung der Lebensdauer | A) bis zur nächsten Jahresnachprüfung, spätestens bis zum 31.12.1998 B) vor Erreichen einer Betriebszeit von 3000 oder 6000 h | |
| 39/2 | 1998-255 21.05.98 | 17.04.98 LBA-gen.: 24.04.98 | ASW 20 alle Baureihen ASW 20 TOP alle Baureihen ASW 24 Prototyp, Werk-Nr. 24000 | A) Änderung und Erweiterung des Wartungshandbuches B) Prüfprogramm zur Erhöhung der Lebensdauer, Ausgabe 2 | A) bis zur nächsten Jahresnachprüfung, spätestens bis zum 31.12.1998 B) vor Erreichen einer Betriebszeit von 3000 oder 6000 h | |
| 40 | | 28.06.99 LBA-gen.: 14.03.00 | ASW 20 alle Baureihen ASW 20 TOP alle Baureihen ASW 24 Prototyp, Werk-Nr. 24000 | Nasenbolzen mit O-Ring | wahlweise | |
| 41 | | 14.01.08 EASA-gen.: 11.01.08 | ASW 20 alle Baureihen ASW 20 TOP alle Baureihen | Einbau einer Transponderantenne innerhalb des Rumpfes hinter dem Fahrwerk | keine bei Bedarf auf Wunsch des Kunden | |