

Gegenstand: Ersatz für Polyestervlies PKM 80, Molton oder Flanell 406

Betroffen:

ASW 19 (alle Baureihen)	Type-Certificate LBA 308
ASW 20 (alle Baureihen)	Type Certificate LBA 314
ASW 22 (alle Baureihen)	Type-Certificate EASA.A.217
ASW 24 (alle Baureihen)	Type-Certificate LBA 366
ASW 24 E	Type-Certificate LBA 859
ASH 25 (alle Baureihen)	Type-Certificate EASA.A.213
ASH 26	Type-Certificate LBA 383
ASH 26 E	Type-Certificate LBA 883
ASW 27 (alle Baureihen)¹	Type-Certificate EASA.A.220
ASW 28 (alle Baureihen)	Type-Certificate EASA.A.017
ASW 28-18 E	Type-Certificate EASA.A.034
ASH 31 Mi	Type-Certificate EASA.A.538
AS 33	Type-Certificate EASA.A.656

jeweils alle Werknummern

Klassifizierung: Erhebliche Änderung (Major Change)

Dringlichkeit: wahlweise

Grund: Das Material PKM wurde in einzelnen Konstruktionen der Firma Alexander Schleicher verwendet um zwischen den tragenden Schichten Wandstärke zu erzeugen. Das Material ist allerdings nicht mehr lieferbar.

Maßnahmen: Wo in den Zeichnungen PKM 80 angegeben ist, kann wie folgt alternativ auch verwendet werden:

angegeben in Zeichnung	wird ersetzt durch
PKM 80	LANTOR Vliesstoffe Qualität 383 015

Nachfolgender Absatz gilt nur für ASW 19 und ASW 20:

In den Zeichnungsunterlagen der ASW 19 und ASW 20 wird ein Baumwollgewebe als „Flanell Nr. 406“ oder abgekürzt auch als „Molton“ aufgeführt. Dieses Baumwollgewebe mit einem Flächengewicht von etwa 200 g/m² (ungetränkt) wird ebenfalls verwendet um zwischen den tragenden Schichten Wandstärke zu erzeugen. Nachdem dieses Baumwollgewebe nicht mehr erhältlich ist, wurde für Reparaturen oder Neufertigung von Teilen für neuere Baureihen der ASW 20 ebenfalls PKM 80 eingesetzt. Siehe hierzu auch TM 24 der ASW 20.

Flanell Nr. 406 (Molton) darf ebenfalls durch den LANTOR Vliesstoff 383 015 ersetzt werden. Zusätzlich ist eine Verwendung eines Molton-Nachfolgers möglich. Das Baumwollgewebe mit der Artikelnummer „1310 Molton Flanell“ der Firma Setex Textil GmbH, oder ein vergleichbares Gewebe, kann wie nachfolgend aufgeführt ebenfalls eingesetzt werden.

Für Reparaturen oder dem Bau von Ersatzteilen für ASW 19 und ASW 20:

<i>Querruder und/oder Wölbklappen</i>	<i>1 Lage Vliesstoff 383 015 ersetzt eine Lage Molton</i>
<i>Seitenruder und Rumpf</i>	<i>2 Lagen Vliesstoff 383 015 ersetzen eine Lage Molton oder 1 Lage Setex 1310 Molton Flanell (oder vergleichbares Gewebe) ersetzt 1 Lage Molton</i>

Material und Zeichnungen: Siehe unter Maßnahmen

¹ inkl. ASW 27-18 „ASG 29“ und ASW 27-18 E „ASG 29 E“

Hinweise:


Die baulichen Maßnahmen dürfen nur vom Hersteller Alexander Schleicher oder qualifiziertem Personal gemäß geltendem Recht (EU-VO 1321/2014) durchgeführt werden.

Alle Maßnahmen sind von freigabeberechtigtem Personal in Übereinstimmung mit EU-VO 1321/2014 als Instandhaltungsmaßnahme zu prüfen und in den Prüfunterlagen sowie im Bordbuch zu bescheinigen.

In Ländern außerhalb des Geltungsbereichs der EU-VO 1321/2014 sind die entsprechenden nationalen Vorschriften anzuwenden.

Poppenhausen, den 04.12.2020

Alexander Schleicher
GmbH & Co.

i.A. 
(Name)

Diese Technische Mitteilung basiert initial auf einer Änderung, welche von der EASA mit dem Major Change Approval 10059170 anerkannt wurde.