

BLATT:
1 von 1

ASW 19 Wartungsanweisung I
ASW 20 Wartungsanweisung L
Ausgabe I

Alexander Schleicher
GmbH & Co.
Segelflugzeugbau
D-6416 Poppenhausen

Gegenstand: Austausch der vierten Stoßstange für Höhensteuer im Rumpf.

Betroffen: Alle ASW 19 und ASW 20

Maßnahmen:

1. Vor der Demontage der Stoßstange wird überprüft, ob sich die Kugellager der Stoßstangenführungen drehen. Sollten sich ein oder mehrere Kugellager nicht mehr drehen, muß die entsprechende Stoßstangenführung 99.000.2090 ausgetauscht werden.
2. Seitlich rechts in die Rumpfröhre/Seitenflosse unten (Position aus Zeichnung 190.37.S1 oder 200.37/38.S1 entnehmen) eine Bohrung anbringen. Der Durchmesser dieser Bohrung sollte nicht größer als der Außendurchmesser des benötigten Steckschlüssels SW 10 sein.
3. Das Seitenruder abbauen.
4. Mit Hilfe eines entsprechend verlängerten Gabelschlüssels SW 10 am hinteren Stoßstangenende die Mutter M6 festhalten und durch die seitlich angebrachte Bohrung mit dem Steckschlüssel SW 10 die Schraube herausdrehen.
5. Die vierte von der dritten Stoßstange trennen. Das Stoßstangenende von der vierten Stoßstange vorn abmontieren, indem die vier Blindnieten mit einem Bohrer $\varnothing 4$ ausgebohrt werden.
6. Die vierte Stoßstange f. HR nach hinten aus dem Rumpf herausziehen.
An der ausgebauten Stoßstange die Länge messen, mit der neuen Stoßstange vergleichen und die Länge der neuen gegebenenfalls anpassen.
7. Die Montage der neuen Stoßstange erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Material u.
Zeichnungen:

Vierte Stoßstange f. HR 190.48.0006/200.48.0007,
Glasgewebe nach Laminierplan und Harz mit Härter
Für ASW 19/19B: 190.37.S1 und 190.11.S2
Für ASW 20/20C: 200.37/38.S1 und 200.11.S2
Für ASW 20B: 201.37/38.S1 und 201.11.S1

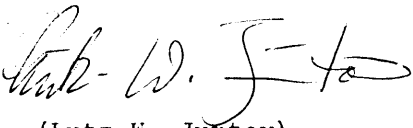
Hinweise:

Die zum Austausch der Höhenruder-Stoßstange in der Rumpfröhre angebrachte Bohrung wird nach den Angaben im Reparaturhandbuch der Firma Alexander Schleicher wieder verschlossen.
Sollte es notwendig sein eine Stoßstangenführung auszuwechseln, muß eine entsprechende Öffnung in den Rumpf geschnitten werden. Die Position der Öffnung ist aus der Zeichnung 201.11.S9 zu entnehmen.

Poppenhausen, den 26.01.90

ALEXANDER SCHLEICHER
GmbH & Co.

i.A.


(Lutz-W. Juntow)

Zwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.