

<b>Gegenstand:</b>	Überprüfung der flügelseitigen Wurzelrippen
<b>Betroffen:</b>	<b>ASW 15;</b> Type-Certificate LBA 272; alle Baureihen und Werknummern die mit flügelseitigen Wurzelrippen aus Holz gebaut wurden
<b>Klassifizierung:</b>	Erhebliche Änderung (Major Change)
<b>Dringlichkeit:</b>	Maßnahme A) und B): Innerhalb von 30 Tagen nach Erscheinen der TM, wenn das Flugzeug mit flügelseitigen Wurzelrippen aus Holz gebaut wurde  Maßnahme C): Bei vorgefundener Beschädigung
<b>Grund:</b>	Bei Segelflugzeugen vom Typ ASW 15 wurden im Rahmen der Wartung oder sonstigen Inspektionen wiederholt beschädigte Wurzelrippen vorgefunden. Die Beschädigung ist nur von innen zu erkennen, sodass nicht auszuschließen ist, dass auch weitere ASW 15 davon betroffen sind. Mit beschädigten Wurzelrippen oder unsachgemäß ausgeführten Reparaturen kann nicht sichergestellt werden, dass der Festigkeitsverbund entsprechend der Musterzulassung gegeben ist.  Um Abhilfe zu schaffen wird eine wiederkehrende Inspektion und ein Reparaturverfahren eingeführt.  Nach Bekanntgabe der TM 29 (Erstausgabe) und der zugehörigen EASA AD2021-0187 wurde von Kunden gemeldet, dass offenbar auch Flugzeuge der Baureihe ASW 15B mit flügelseitigen Wurzelrippen aus Holz gebaut sind. Entsprechend müssen die Maßnahmen auf diese Baureihe erweitert werden, wenn das betroffene Flugzeug mit flügelseitigen Wurzelrippen aus Holz gebaut wurde.
<b>Maßnahmen:</b>	<b>A) Inspektion</b> Überprüfung der flügelseitigen Wurzelrippen auf Beschädigungen gemäß Wartungsanweisung G für die ASW 15.  <b>B) Austausch Handbuchseiten</b> Baureihe ASW 15:  Im Flug- und Betriebshandbuch der ASW 15 (deutsch) bzw. Flight and Operations Manual ASW 15 (Englisch) ist die Seite 22A durch die neue Seite mit gleicher Seitenzahl und dem Vermerk der TM-Nummer 29 auszutauschen. Der Austausch ist auf Seite 3 „Berichtungsstand des Handbuches“ einzutragen und zu bescheinigen.  Baureihe ASW 15 B:  Im Flug- und Betriebshandbuch der ASW 15 (deutsch) ist die Seite 24A bzw. im Flight and Operations Manual ASW 15 (Englisch) die Seite 27A durch die neue Seite mit gleicher Seitenzahl und dem Vermerk der TM-Nummer 29 auszutauschen. Der Austausch ist auf Seite 3 „Berichtungsstand des Handbuches“ einzutragen und zu bescheinigen.  <b>C) Reparatur</b> Werden im Rahmen der Überprüfung nach A) beschädigte Wurzelrippen oder unsachgemäß instandgesetzte Rippen vorgefunden, sind die beschädigten Rippen durch neue Rippen der ASW 15B entsprechend Reparaturanweisung zu ersetzen:  151.51.1025 Wurzelrippen-Nasenteil li. (einbaufertig) 151.52.1025 Wurzelrippen-Nasenteil re. (einbaufertig) 151.51.1026 Wurzelrippen-Hinterteil li. (einbaufertig) 151.52.1026 Wurzelrippen-Hinterteil re. (einbaufertig)
<b>Material und Zeichnungen:</b>	Siehe unter Maßnahmen
<b>Masse und Schwerpunktlage:</b>	Im Falle einer Reparatur ist die Änderung der Masse und der Schwerpunktlage durch Wägung zu ermitteln.

**Hinweise:** Die Inspektion ist im luftrechtlichen Sinne als nicht-komplexe Instandhaltungsmaßnahme zu betrachten und entsprechend den jeweils gültigen Vorschriften zu behandeln. Eine etwaige Reparatur ist als komplexe Instandhaltungsmaßnahme anzusehen.

Poppenhausen, den 04.05.2022

**Alexander Schleicher**  
GmbH & Co.

i.A.   
(T. Mörsel)

Diese Technische Mitteilung basiert auf einer Änderung, welche von der EASA mit dem Major Change Approval 10076759 Rev.1 anerkannt wurde.